

# Instructions

**Tektronix**

**K475**  
**Workstation Tower**  
**070-8847-02**

[www.tektronix.com](http://www.tektronix.com)

  
070884702

Copyright © Tektronix, Inc. All rights reserved.

Tektronix products are covered by U.S. and foreign patents, issued and pending. Information in this publication supercedes that in all previously published material. Specifications and price change privileges reserved.

Tektronix, Inc., P.O. Box 500, Beaverton, OR 97077

TEKTRONIX and TEK are registered trademarks of Tektronix, Inc.

## WARRANTY

Tektronix warrants that the products that it manufactures and sells will be free from defects in materials and workmanship for a period of one (1) year from the date of shipment. If a product proves defective during this warranty period, Tektronix, at its option, either will repair the defective product without charge for parts and labor, or will provide a replacement in exchange for the defective product.

In order to obtain service under this warranty, Customer must notify Tektronix of the defect before the expiration of the warranty period and make suitable arrangements for the performance of service. Customer shall be responsible for packaging and shipping the defective product to the service center designated by Tektronix, with shipping charges prepaid. Tektronix shall pay for the return of the product to Customer if the shipment is to a location within the country in which the Tektronix service center is located. Customer shall be responsible for paying all shipping charges, duties, taxes, and any other charges for products returned to any other locations.

This warranty shall not apply to any defect, failure or damage caused by improper use or improper or inadequate maintenance and care. Tektronix shall not be obligated to furnish service under this warranty a) to repair damage resulting from attempts by personnel other than Tektronix representatives to install, repair or service the product; b) to repair damage resulting from improper use or connection to incompatible equipment; c) to repair any damage or malfunction caused by the use of non-Tektronix supplies; or d) to service a product that has been modified or integrated with other products when the effect of such modification or integration increases the time or difficulty of servicing the product.

**THIS WARRANTY IS GIVEN BY TEKTRONIX IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED. TEKTRONIX AND ITS VENDORS DISCLAIM ANY IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. TEKTRONIX' RESPONSIBILITY TO REPAIR OR REPLACE DEFECTIVE PRODUCTS IS THE SOLE AND EXCLUSIVE REMEDY PROVIDED TO THE CUSTOMER FOR BREACH OF THIS WARRANTY. TEKTRONIX AND ITS VENDORS WILL NOT BE LIABLE FOR ANY INDIRECT, SPECIAL, INCIDENTAL, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES IRRESPECTIVE OF WHETHER TEKTRONIX OR THE VENDOR HAS ADVANCE NOTICE OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES.**



# Table of Contents

<b>General Safety Summary</b> .....	<b>ii</b>
Contacting Tektronix .....	iii
<b>Introduction</b> .....	<b>1</b>
<b>Base Assembly</b> .....	<b>5</b>
<b>Drawer Shelf and Drawer</b> .....	<b>10</b>
<b>Keyboard Shelf</b> .....	<b>14</b>
<b>Half Shelf</b> .....	<b>15</b>
<b>Second Half Shelf</b> .....	<b>17</b>
<b>Leg Caps</b> .....	<b>18</b>
<b>Nylon Straps</b> .....	<b>19</b>
<b>Customization</b> .....	<b>20</b>
<b>Specifications</b> .....	<b>21</b>
<b>Replaceable Parts</b> .....	<b>22</b>
日本語インストラクション .....	23

# General Safety Summary

Observe these safety precautions when using the K475 Workstation Tower.

## Keep the K475 Level

Keep the K475 level at all times, especially when it is loaded with instruments. The tower is designed to be very stable, but it can fall over if tilted to extremes. Observe this precaution especially in these cases:

- When rolling the tower across uneven floors.
- When rolling the tower through doorways with uneven thresholds.
- When lifting the tower wheels over cables.
- When rolling the tower up or down ramps.

## Do Not Top-Load the K475

Do not load the top shelves of the K475 while leaving the bottom shelves empty. That makes the tower top-heavy and easier to tip over. Load the top shelves only if the bottom shelves are also loaded.

## Do Not Overload Shelves

Do not put more weight on any tower shelf than is listed in the specifications. Load the top of the tower evenly.

## Observe Electrical Safety

All parts of the tower must be treated as electrical conductors, even if they appear to be nonconducting. Do not rely on the casters to provide insulation between the tower and the surface it stands on. Conversely, do not rely on the casters to provide a conductive ground path for the tower.

## Test the Stability of Custom Configurations

Changes in shelf location and loading can affect the balance of the tower. If you arrange the shelves differently from the configuration described in this manual, test the tower carefully for stability before using it.

# Preface

## Contacting Tektronix

<b>Phone</b>	1-800-833-9200*
<b>Address</b>	Tektronix, Inc. Department or name (if known) 14200 SW Karl Braun Drive P.O. Box 500 Beaverton, OR 97077 USA
<b>Web site</b>	<a href="http://www.tektronix.com">www.tektronix.com</a>
<b>Sales support</b>	1-800-833-9200, select option 1*
<b>Service support</b>	1-800-833-9200, select option 2*
<b>Technical support</b>	Email: <a href="mailto:techsupport@tektronix.com">techsupport@tektronix.com</a> 1-800-833-9200, select option 3* 6:00 a.m. - 5:00 p.m. Pacific time

---

\* **This phone number is toll free in North America. After office hours, please leave a voice mail message. Outside North America, contact a Tektronix sales office or distributor; see the Tektronix web site for a list of offices.**





# Introduction

The Tektronix K475 Workstation Tower requires some assembly. This manual tells how to assemble and use the tower.

You can assemble the K475 Workstation Tower by yourself, but it is easier if you have another person to help you.

You will need a large flat area to assemble the tower. The area should be level and large enough to move the various parts into place. A carpeted floor space is ideal.

## Tools

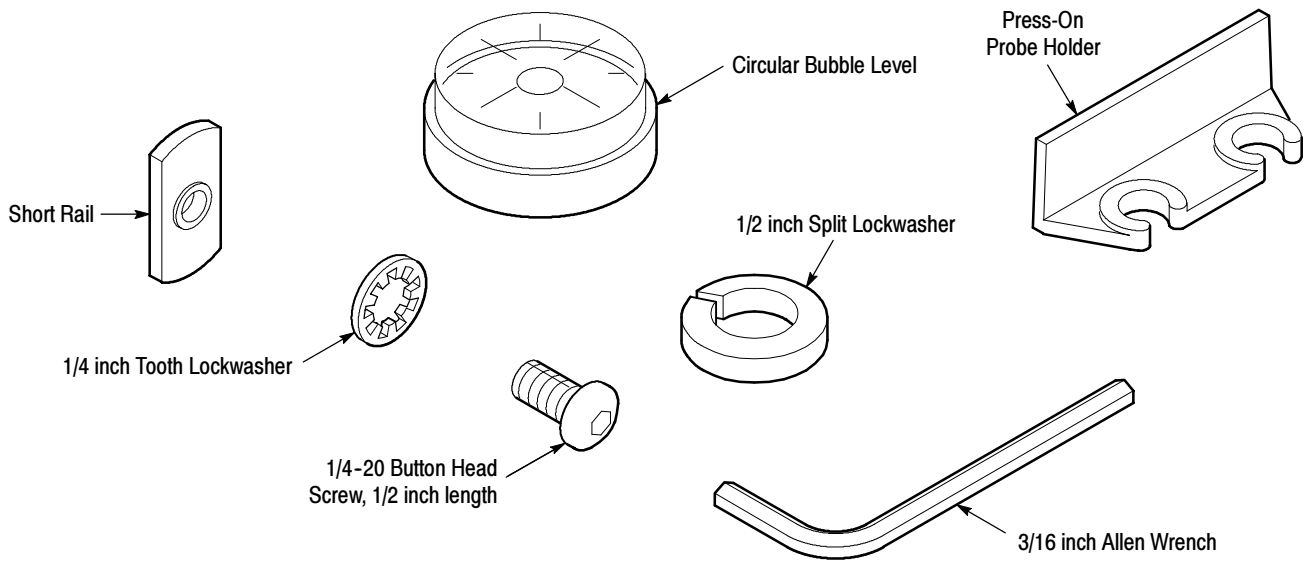
You will need a 3/4 inch (19 mm) open-end wrench, or an adjustable wrench that can be adjusted to that size.

Other tools are included with the K475 Workstation Tower. These include a 3/16 inch Allen wrench and a circular bubble level.

## Parts Identification

The large pieces of the K475 Workstation Tower are packed separately in the shipping carton. A bag of small parts is packed in a box with these instructions. The included tools are also packed in this bag. Figure 1 on page 2 shows the small parts you will be using.

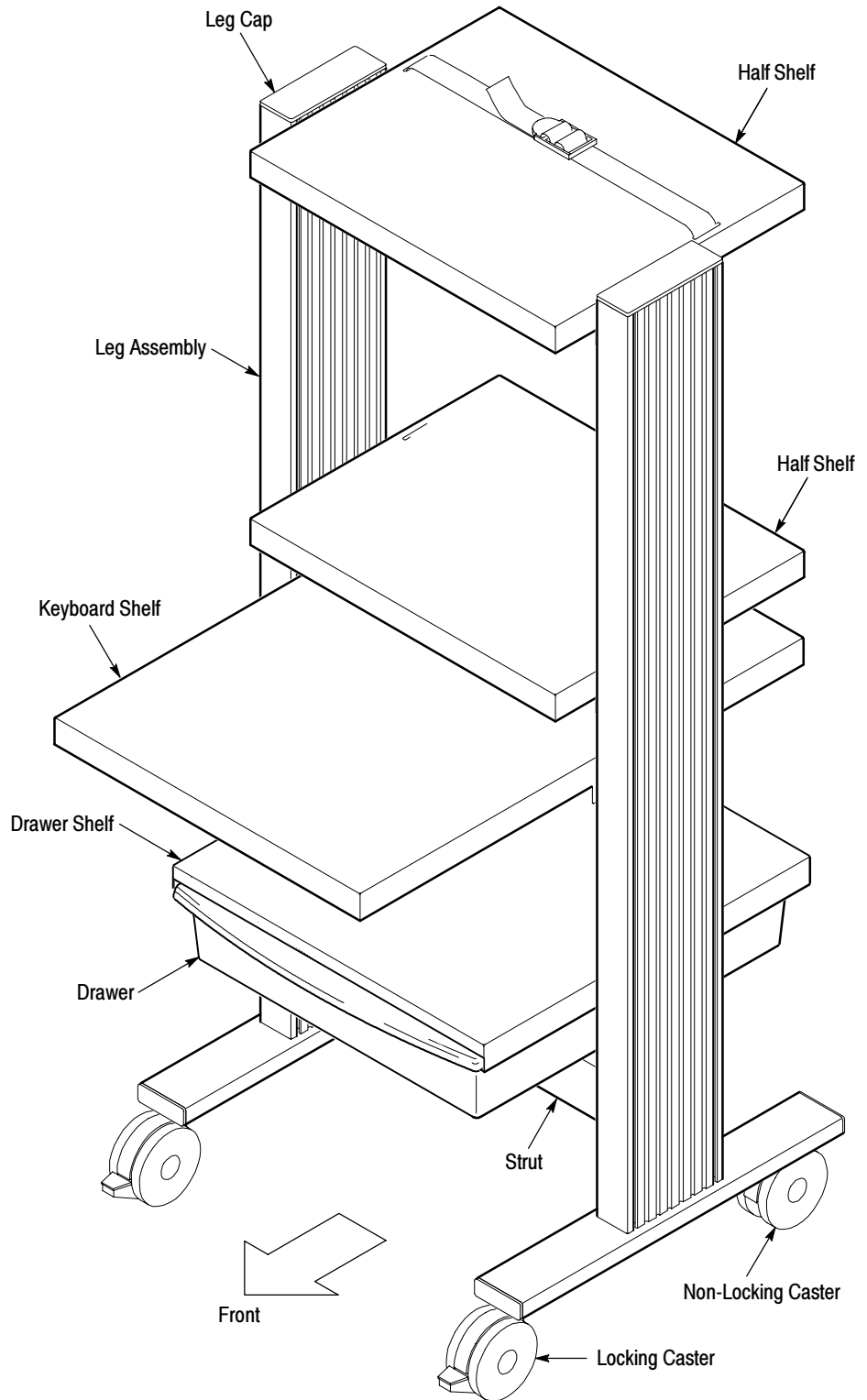
Table 1 on page 3 lists all the parts needed to assemble the tower, including the large pieces and assemblies. Take an inventory now to familiarize yourself with the parts for the assembly process.



**Figure 1: Identification of Small Parts**

**Table 1: Parts List**

<b>Quantity</b>	<b>Description</b>
<b>Large Parts</b>	
2	Locking Casters
2	Non-Locking Casters
2	Half Shelves
1	Drawer Shelf
1	Drawer
1	Keyboard Shelf
1	Strut
2	Leg assemblies
2	Leg Caps
4	Nylon Straps with buckles
<b>Small Parts in Bag</b>	
4	1/2 inch Split Lockwashers
20	1/4-20 Cap Head Screws, 1/2 inch length
20	1/4 inch Tooth Lockwashers
20	Weld Nuts
1	Press-On Probe Holder
<b>Small Tools in Bag</b>	
1	3/16 inch Allen Wrench
1	Circular Bubble Level



**Figure 2: The K475 Workstation Tower**

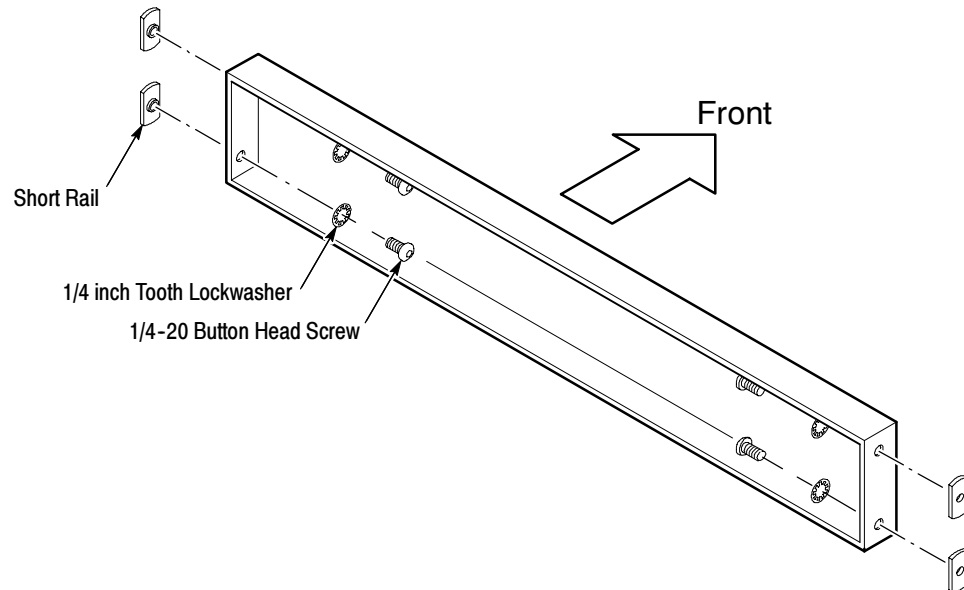
## Base Assembly

Begin assembling the cart by joining the leg assemblies using the strut, and then putting on the casters. You will use these parts:

- 2 Locking Casters
- 2 Non-Locking Casters
- 2 Extrusions
- 2 Legs
- 4 Bumpons
- 4 1/4-20 x 1-1/4 inch Screws
- 4 1 inch Fender Washers
- 1 3/16 Allen Wrench
- 4 1 x 3 inch End Caps
- 1 Strut
- 4 1/2 inch Split Lockwashers
- 4 1/4-20 Button Head Screws, 1/2 inch length
- 4 1/4 inch Tooth Lockwashers
- 4 Short Rails

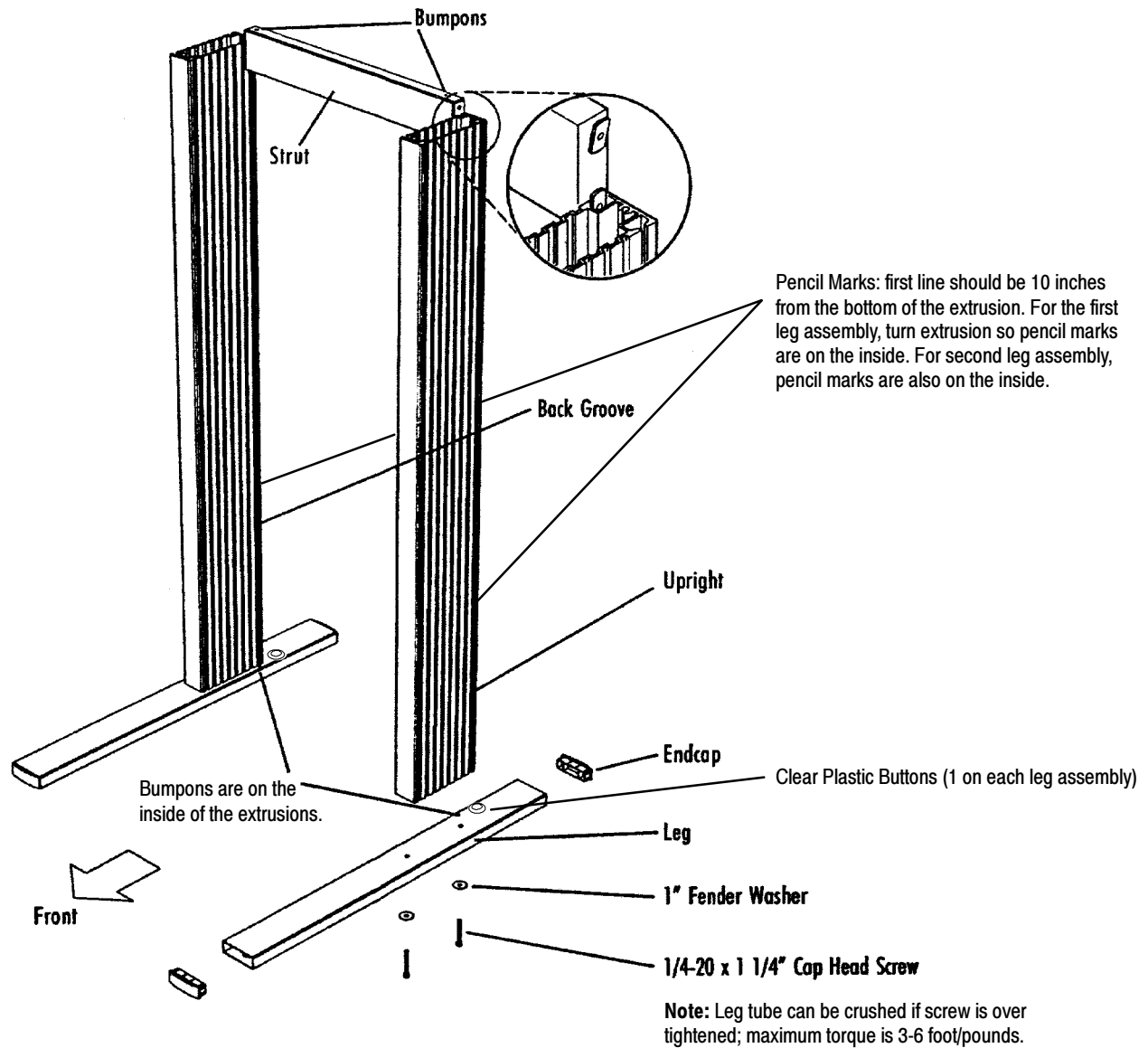
You will use a 3/4 inch (19 mm) wrench or adjustable wrench, and the 3/16 inch Allen wrench included with your tower.

1. Prepare the strut as shown in Figure 3. Position the short rail with the raised threaded flange toward the strut. **Leave each screw assembly loose**; do not screw the short rail onto the button head screw more than one full turn.



**Figure 3: Preparing the Strut for Base Assembly**

2. On each leg assembly, observe that there is a small, clear, plastic button on the horizontal leg bar. This button is on the *inside* of the tower, *at the back*. Position the leg assemblies as shown in Figure 4. Leave a space between the leg assemblies about equal to the length of the strut.



**Figure 4: Aligning the Leg Assemblies and the Strut**

3. Orient extrusion so the end with threaded holes is on the bottom. If shelf position pencil marks are present on one of the slotted sides of the extrusion there should be one mark 10 inches from this end. You will build two leg assemblies, one with the extrusion oriented with pencil marks on the right side and the second with pencil marks on the left side.
4. Place extrusion on top of leg tube oriented so the caster nuts are on the bottom as shown in Figure 4.

5. Place long screw through washer and insert through bottom of leg tube (side with large caster nuts) and into the extrusion. Screw will extend through top of leg tube to receive threaded ends of extrusion. Hand tighten with hex key.



---

**CAUTION.** *Leg tube can be crushed if screw is over tightened.*

---

Max torque is 3-6 ft-lbs. Repeat for second assembly, be sure to orient extrusion so pencil marks are on the other side.

6. Apply two bumpons to the top of each leg as shown in the illustration. They go on the side of the extrusion with pencil marks for each assembly.
7. Install end caps into end of each leg. Don't install end caps into extrusions.
8. Position the strut horizontally between the leg assemblies, as shown in Figure 4, with the open side of the strut to the back. Line up the short rails with the **back** groove in the leg assemblies.
9. Slide the strut down to the base of the tower, adjusting the distance between the leg assemblies as needed. When complete, make sure the strut is resting tight against the clear plastic buttons on the leg assemblies.
10. Use the 3/16 inch Allen wrench to tighten the button head screws. Tighten them first snugly, then go back and tighten them firmly.

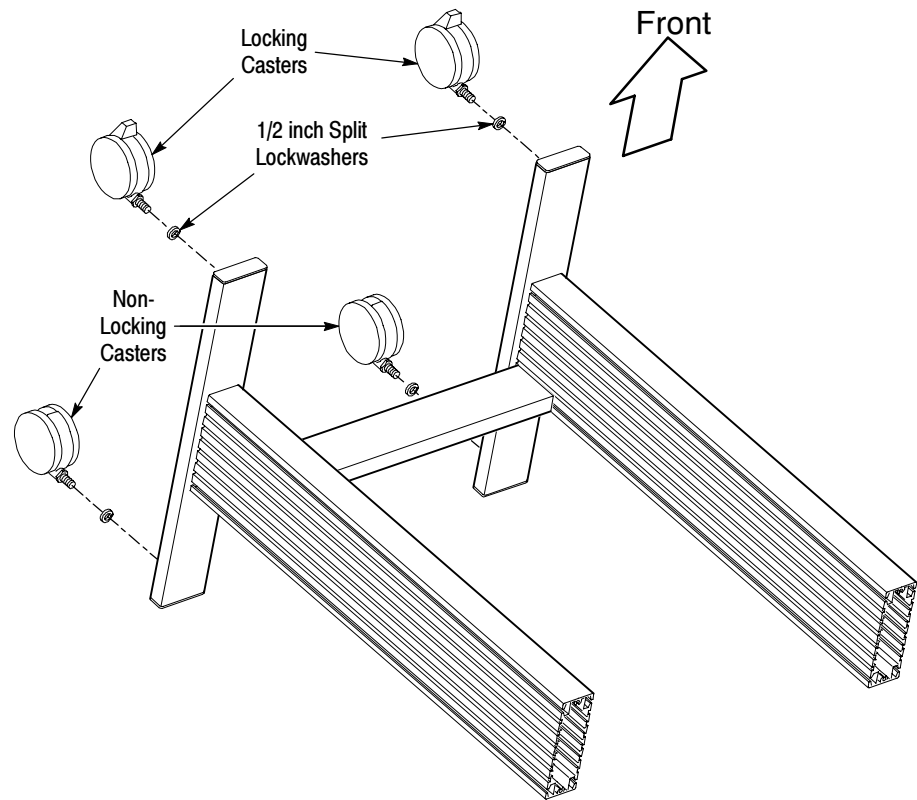
---

**NOTE.** *If you have a torque wrench available, tighten these and all shelf screws to 60 in·lb (6.8 N·m) torque.*

---

11. Tip the tower onto its back as shown in Figure 5, resting it on the work surface by the tops and backs of the leg assemblies.
12. Identify which casters are locking and which are non-locking. The locking casters, which go on the front of the cart, have an extra tab that you step on to lock the wheels.





**Figure 5: Installing the Casters**

13. On the *locking* casters, place a 1/2 inch split lockwasher on each threaded shaft, then install the casters into the two *front* holes in the bottoms of the leg assemblies. Tighten the casters using the wrench only until they are snug.
14. On the *non-locking* casters, place a 1/2 inch split lockwasher on each threaded shaft, then install the casters into the two *back* holes in the bottoms of the leg assemblies. Tighten the casters using the wrench only until they are snug.
15. Return the tower to the upright position.

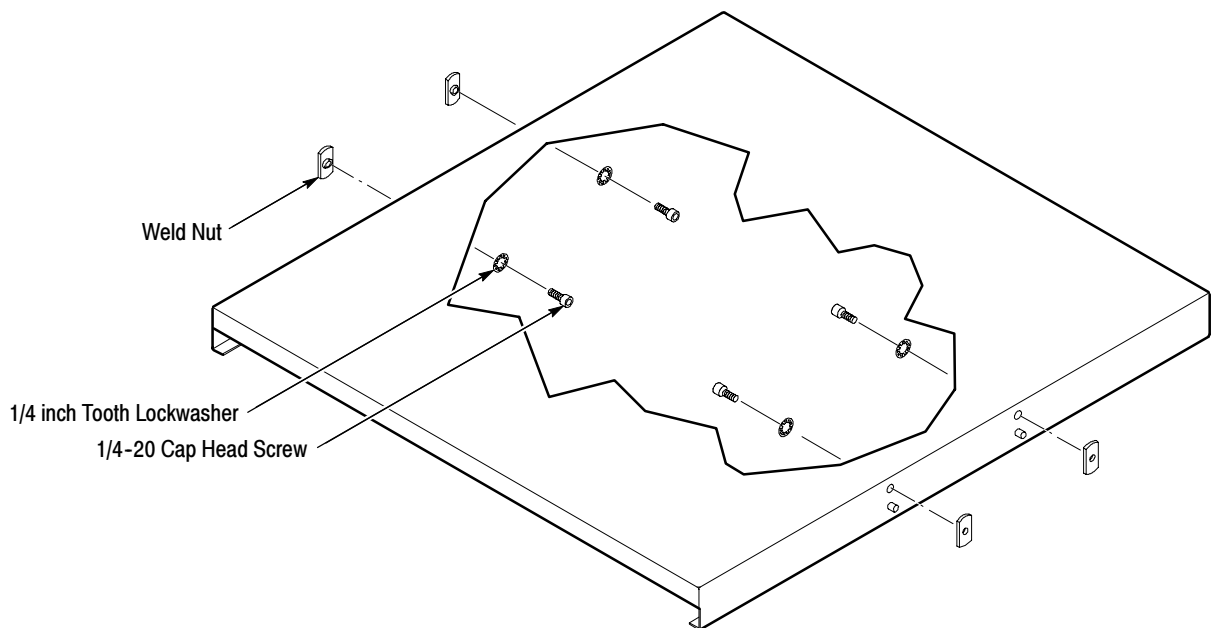
# Drawer Shelf and Drawer

Install a drawer shelf and drawer in the tower. You will use these parts:

- 1 Drawer Shelf
- 1 Drawer
- 4 1/4-20 Cap Head Screws, 1/2 inch length
- 4 1/4 inch Tooth Lockwashers
- 4 Weld Nuts
- 2 Press-Stud Retainers

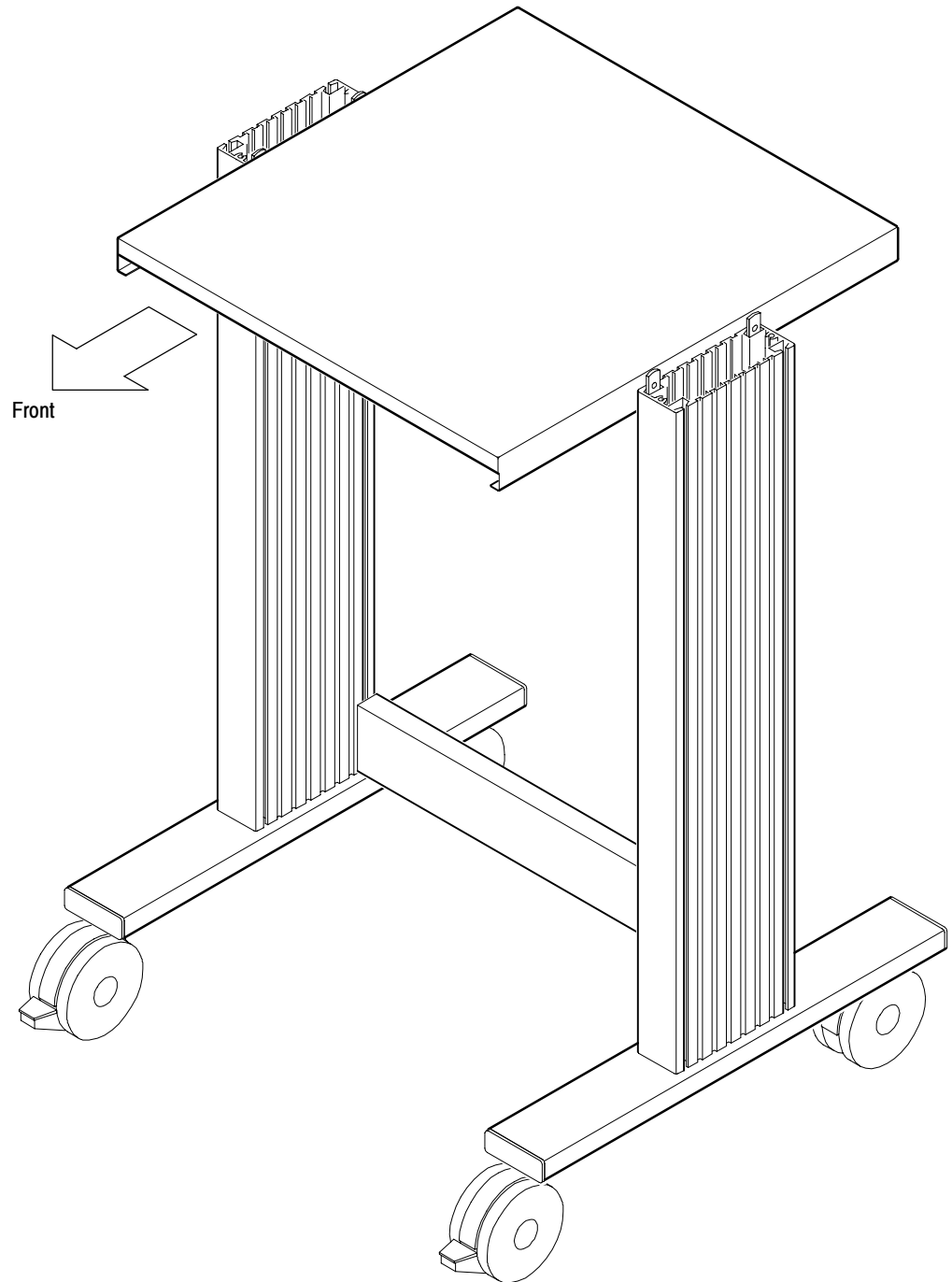
You will use the 3/16 inch Allen wrench and the circular bubble level included with your tower.

1. Prepare the drawer shelf as shown in Figure 6 by installing a cap head screw, a tooth lockwasher, and a weld nut in each of the four side holes of the shelf. Leave each screw assembly loose; do not screw the weld nut onto the cap head screw more than one full turn.



**Figure 6: Preparing the Drawer Shelf**

2. Position the drawer shelf horizontally between the leg assemblies, as shown in Figure 7. Position the shelf so the open edge is to the front of the tower.

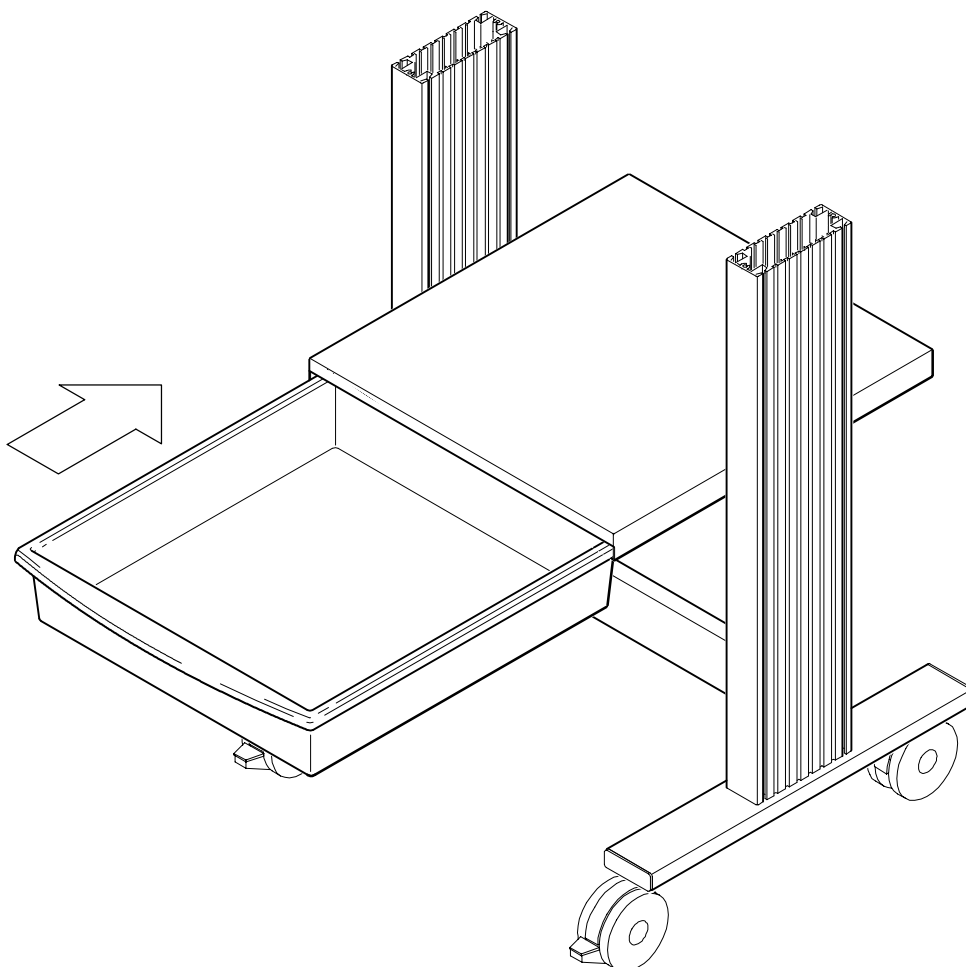


**Figure 7: Aligning the Drawer Shelf**

3. Slide the drawer shelf down to into the position shown in Figure 8. (A light pencil line has been marked on the insides of the leg assemblies at this position.) Slide the drawer shelf *slowly* between the leg assemblies to avoid scratching the paint. Use the circular bubble level to make sure the shelf is level.

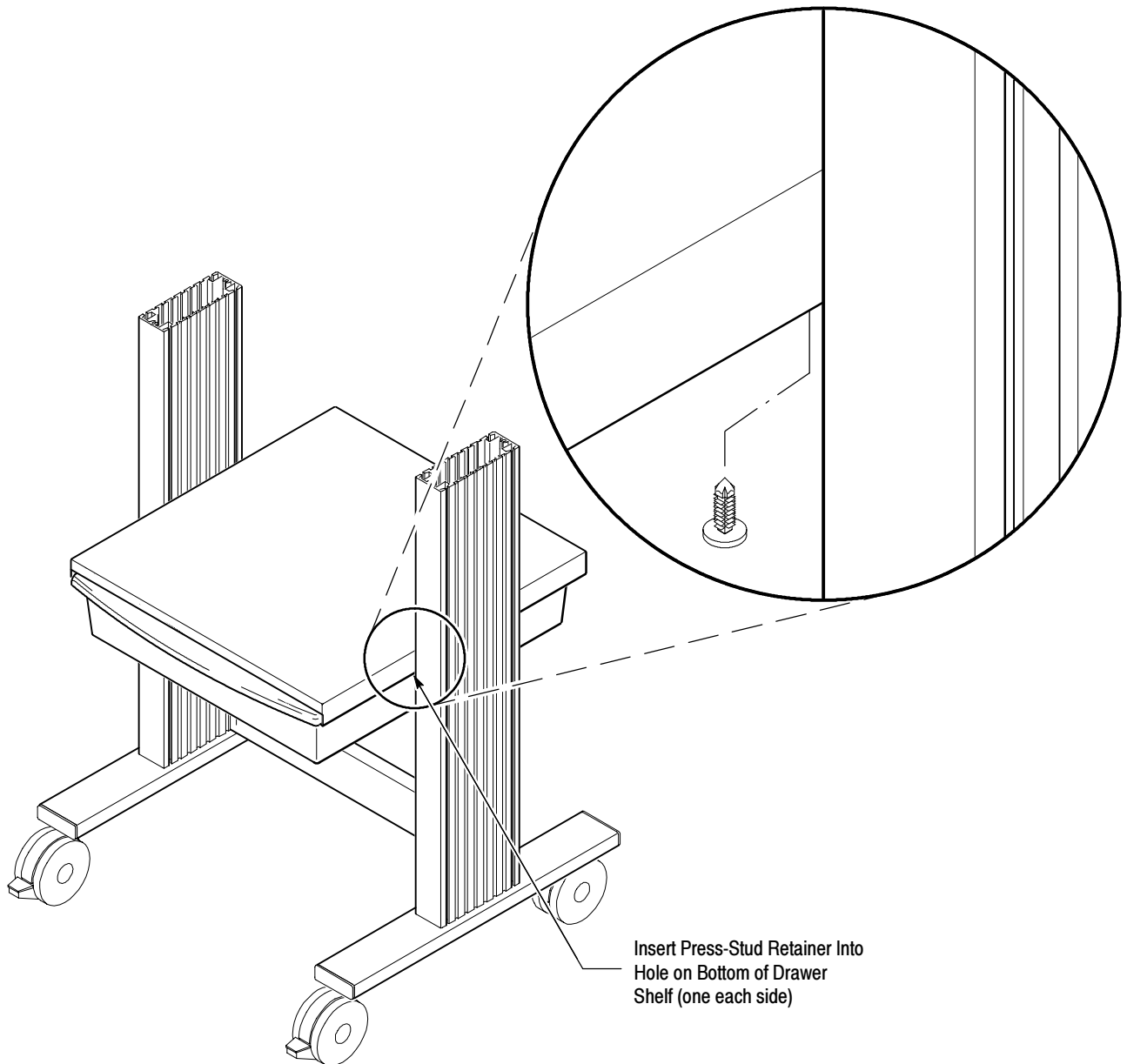
If you have another person helping you, that person can hold the shelf at the proper height as you tighten the screws. If you are assembling the tower by yourself, tighten each screw in turn just enough to hold, and then adjust the heights one by one until the shelf is positioned properly.

4. Use the 3/16 inch Allen wrench to tighten the cap head screws. Tighten them first snugly, then go back and tighten them firmly.



**Figure 8: Installing the Drawer**

5. Slide the drawer in underneath the drawer shelf as shown in Figure 8. Position the drawer so that the curved edge is to the front of the tower. Slide the drawer into the shelf until it stops.
6. Use your thumb to press into place the two press-stud retainers at the bottom of the drawer rails, as shown in Figure 9.



**Figure 9: Installing the Press-Stud Retainers**

## Keyboard Shelf

Install the keyboard shelf in the tower in the same way that you installed the half shelf. You will use these parts:

- 1 Keyboard Shelf
- 4 1/4-20 Cap Head Screws, 1/2 inch length
- 4 1/4 inch Tooth Lockwashers
- 4 Weld Nuts

You will use the 3/16 inch Allen wrench and the circular bubble level included with your tower.

Position the keyboard shelf with the largest shelf area to the front of the tower.

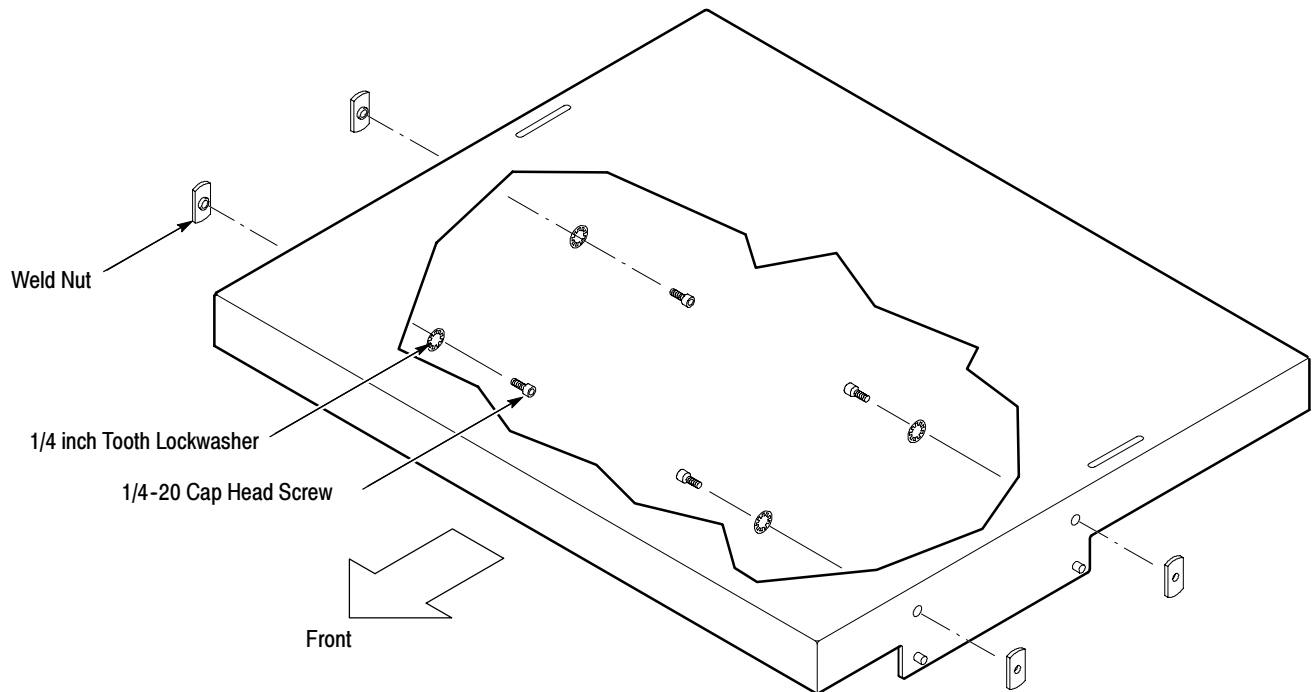
# Half Shelf

Install a half shelf in the tower. You will use these parts:

- 1 Half Shelf
- 4 1/4-20 Cap Head Screws, 1/2 inch length
- 4 1/4 inch Tooth Lockwashers
- 4 Weld Nuts

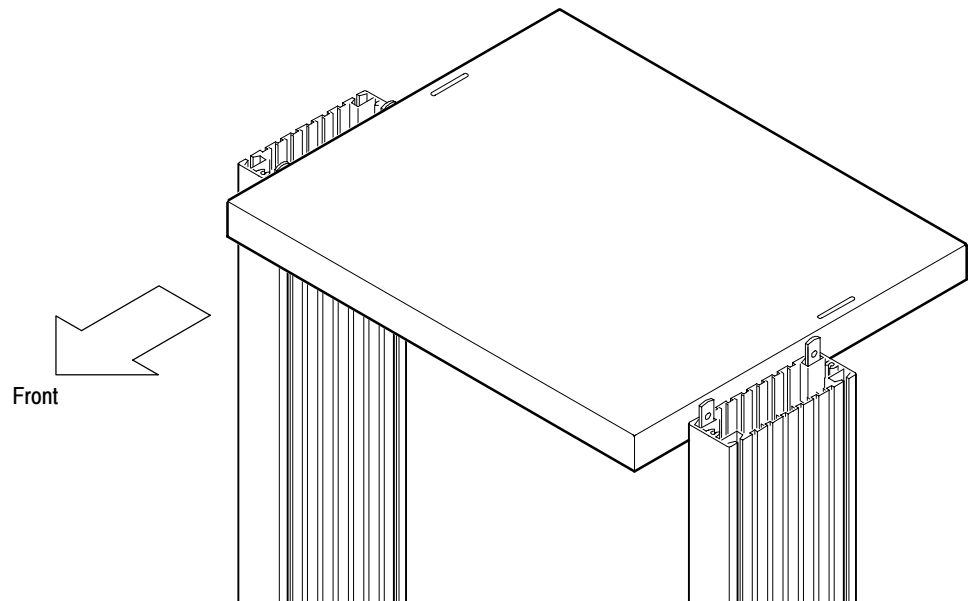
You will use the 3/16 inch Allen wrench and the circular bubble level included with your tower.

1. Prepare the half shelf as shown in Figure 10 by installing a cap head screw, a tooth lockwasher, and a weld nut in each of the four side holes of the shelf. Leave each screw assembly loose; do not screw the weld nut onto the button head screw more than one full turn.



**Figure 10: Preparing the Half Shelf**

2. Position the half shelf horizontally between the leg assemblies, as shown in Figure 11. The half shelf extends farther back from the leg assemblies than it protrudes in front.



**Figure 11: Aligning the Half Shelf**

3. Slide the half shelf down into position. A light pencil line has been marked on the insides of the leg assemblies at the recommended position. Slide the half shelf *slowly* between the leg assemblies to avoid scratching the paint. Use the circular bubble level to make sure the shelf is level.

If you have another person helping you, that person can hold the half shelf at the proper height as you tighten the screws. If you are assembling the tower by yourself, tighten each screw in turn just enough to hold, and then adjust the heights one by one until the shelf is positioned properly.

4. Use the 3/16 inch Allen wrench to tighten the cap head screws. Tighten them first snugly, then go back and tighten them firmly.



## Second Half Shelf

Install a second half shelf in the tower in the same way that you installed the first half shelves. This shelf should be at the height of the leg assemblies. You will use these parts:

- 1 Half Shelf
- 4 1/4-20 Cap Head Screws, 1/2 in length
- 4 1/4 in Tooth Lockwashers
- 4 Weld Nuts

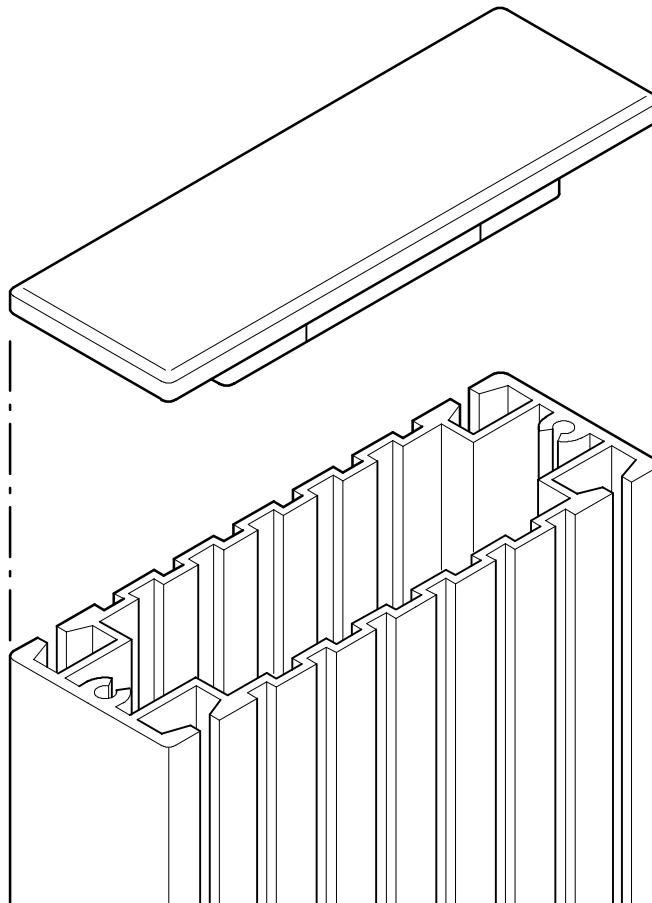
You will use the 3/16 inch Allen wrench and the circular bubble level included with your tower.

Position the half shelf so that it extends farther back from the leg assemblies than it protrudes in front.

## Leg Caps

Install the two leg caps in the tops of the leg assemblies. You do not need any tools to install the leg caps.

Press a leg cap into the top of each leg assembly as shown in Figure 12. You may need to press them into place with the heel of your hand.



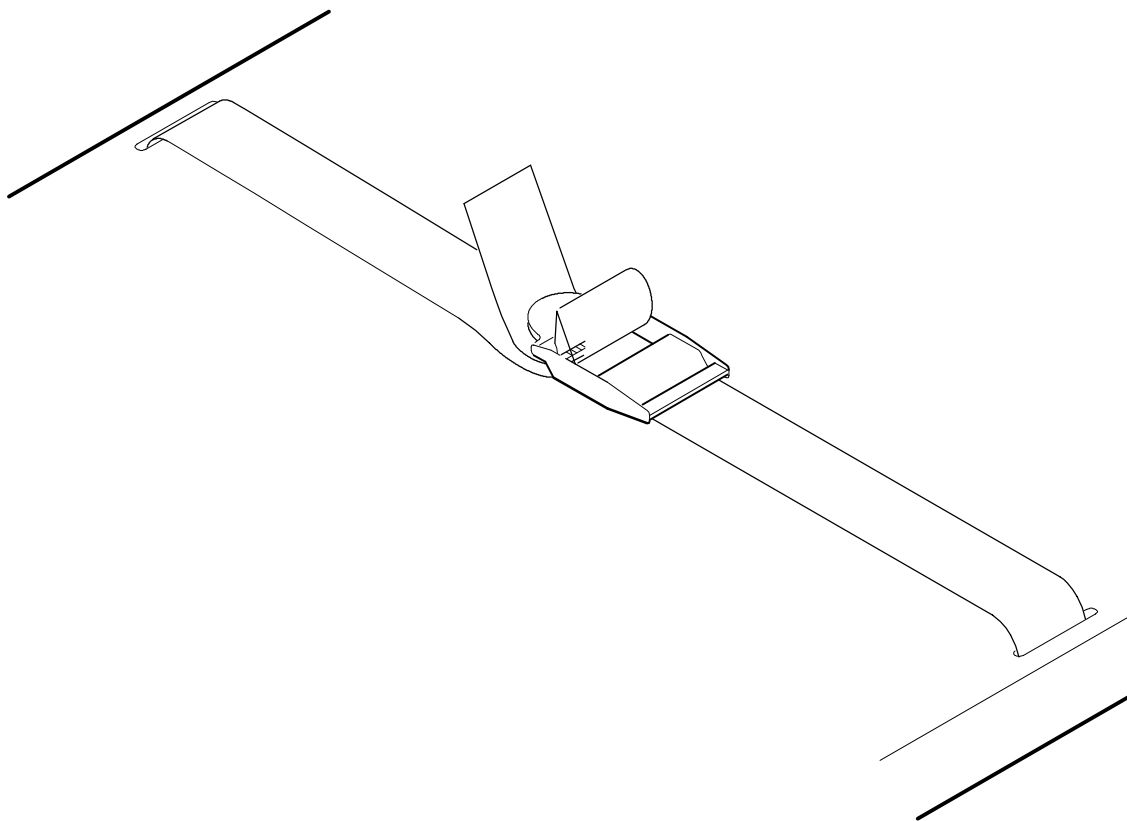
**Figure 12: Installing the Leg Caps**

## Nylon Straps

The last assembly step to finish your tower is to install the four Nylon straps with buckles. You do not need any tools for this step.

Many of the shelves of your tower have slots for installing Nylon straps. Straight shelves have slots for two straps each, and half shelves have slots for one strap each. You should install your straps in the shelves you will be using to hold instruments.

Install the Nylon straps as shown in Figure 13. Note the routing of the strap through the buckle. This routing allows you to tighten the strap around an instrument by pulling on the free end of the strap. To loosen a strap, pull up on the tab of the buckle.



**Figure 13: Installing the Nylon Straps with Buckles**

## Customization

You can customize your tower in several ways:

- You can adjust the heights of any of the shelves. First remove all equipment from the cart. Loosen the four screws associated with the shelf (or for tilting shelves, the shoulder bolts, oval knobs, and set screws), adjust the height, level, and retighten.
- You can move the Nylon straps to any shelf where they are needed.
- You can apply the press-on probe holder anywhere on the cart that is convenient. Once applied, it cannot be moved. Make sure the place you are applying it is clean and dry. Peel the backing from the sticky tape and press holder into place.
- You can rearrange the configuration of the shelves by disassembling the tower and reassembling it in a different order. Remember to build the tower from the bottom, shelf by shelf.



---

**WARNING.** *Changes in shelf location and loading can affect the balance of the tower. If you arrange the shelves differently from the configuration described in this manual, test the tower carefully for stability before using it.*

---

# Specifications

The K475 Workstation Tower meets the specifications in Table 2. Table 3 shows additional characteristics.

**Table 2: Performance Specifications**

Parameter	Specification
Loading Limit, Top Shelf	16 kg (35 lb)
Loading Limit, Middle and Keyboard Shelves	34 kg (75 lb)
Loading Limit, Drawer	6.8 kg (15 lb)

**Table 3: Physical Characteristics**

Parameter	Typical Characteristic
Overall Dimensions height width depth	1.415 m (55.7 in) 635 mm (25.0 in) 762 mm (30.0 in)
Half Shelf Dimensions width depth	508 mm (20.0 in) 419 mm (16.5 in)
Keyboard Shelf Dimensions width depth	508 mm (20.0 in) 676 mm (26.6 in)
Drawer Shelf Dimensions width depth	508 mm (20.0 in) 533 mm (21.0 in)
Drawer Dimensions width depth	496 mm (19.5 in) 559 mm (22.0 in)

## Replaceable Parts

Contact your Tektronix representative to order replacement parts. Within the United States and Canada, you can call the National Marketing Center toll-free at **1-800-426-2200 (within Oregon, call 503-690-3915)**.

You can order the following parts to repair the K475 Workstation Tower:

- Locking Caster, Tektronix part number 401-0691-00.
- Non-Locking Caster, Tektronix part number 401-0690-00.
- Nylon Strap with Buckle, Tektronix part number 346-0261-00.
- Package of assorted small hardware and leg caps, Tektronix part number 016-1259-00. Table 4 lists the parts included in this package.

**Table 4: Parts Included with Tektronix Part Number 016-1259-00**

Quantity	Part Description
2	Leg Caps
2	1/2 inch Split Lockwashers
4	Short Rails
2	Long Rails
8	1/4 inch Tooth Lockwashers
8	1/4-20 Button Head Screws, 1/2 inch length
6	1/8 inch thick Kevlar (plastic) Washers
2	Oval Knobs
2	1/4 inch-20 Set Screws
2	3/4 inch Steel Washers
2	1/4-20 Shoulder Bolts, 1/2 inch length
2	Press-Stud Retainers

## 目 次

安全にご使用いただくために .....	24
Tektronix 連絡先 .....	25
はじめに .....	27
ベース部の組み立て .....	31
引き出しと棚板 .....	36
キーボード用棚板 .....	40
ハーフサイズ棚板 .....	41
ハーフサイズ棚板 (2 枚目) .....	43
脚部用キャップ .....	44
ナイロン・ストラップ .....	45
カスタマイズ .....	46
仕 様 .....	47
交換用部品リスト .....	48

# 安全にご使用いただくために

安全にご使用いただくために、K475 型台車をご使用になる前に、次の事項を必ずお読みください。

## 水平を保つ

K475 型台車は、常に水平を保ち、特に機器を搭載している状態では、十分に注意してください。台車は安定した設計が図られていますが、極端に傾けると倒れる可能性があります。以下のような場合には注意が必要です。

- 水平ではない場所で台車を移動する場合
- 出入り口等の水平ではない敷居を通る場合
- ケーブルの上を通過させる場合
- 傾斜面で台車を移動させる場合

## 天板使用時の注意

下部の棚板が空の状態为天板に機器を載せないでください。天板が重くなると台車が倒れやすくなります。下部の棚板に器材が載っている状態で天板を使用してください。

## 棚の搭載質量を守る

本マニュアルの仕様欄で規定されている質量を超えるものを台車の棚に載せないでください。天板にはなるべく均等にものを置くようにしてください。

## 電氣的安全性

台車の構成部品は、外見上非導電物に見えても、すべて導電するものとして取り扱ってください。キャスタを台車と床の絶縁替りに使用しないでください。また、キャスタを利用して接地しないでください。

## 台車のカスタマイズ

棚板や引き出しの位置を変えると台車のバランスに影響することがあります。本マニュアルで説明されている位置と異なる位置に棚板を取り付ける場合は、安定性を十分確認してから使用してください。



# Tektronix 連絡先

電話番号	1-800-833-9200*
住 所	Tektronix, Inc. 部署名 (担当部署がわかる場合) 14200 SW Karl Braun Drive P.O.Box 500 Beaverton, OR97077 USA
ウェブ・サイト	<a href="http://www.tektronix.com">www.tektronix.com</a>
セールス・サポート	1-800-833-9200、オプション 1 を選択 *
サービス・サポート	1-800-833-9200、オプション 2 を選択 *
テクニカル・サポート	電子メール : <a href="mailto:techsupport@tektronix.com">techsupport@tektronix.com</a> 1-800-833-9200、オプション 3 を選択 * 6:00 a.m. ~ 5:00 p.m. 太平洋標準時

- \* この番号は、北米におけるトールフリー・ダイヤルです。営業時間外の場合は、ボイス・メールにメッセージを録音してください。北米以外からの場合は、Tektronix の営業所または代理店にお問い合わせください。営業所のリストについては、Tektronix のウェブ・サイトを参照してください。



## はじめに

このマニュアルでは、K475 型台車の組み立て方およびその使用方法を説明します。

K475 型台車は、一人で組み立てられますが、組み立てを補助する人がいるとより簡単に作業が行えます。

台車の組み立てには、水平で十分な広さをもつ作業場所が必要です。カーペット敷きで、各種の組み立てパーツを楽に動かせるスペースが理想です。

## ツール

台車の組み立てには、19 mm (3/4 インチ) オープンエンド・レンチ、またはサイズ調整可能なレンチが必要です。

他に必要なツールは、K475 型台車に付属しています。付属するツールは、3/16 インチの六角レンチおよび水準器です。

## パーツの確認

K475 型台車を構成する主要部品は個別に梱包されてダンボール箱に収容されています。細かいパーツは袋にまとめてあります。付属するツールも袋に入っています。28 ページの図 1 は、組み立てで使用する細かいパーツを示します。

29 ページの表 1 は、台車の組み立てに必要なすべてのパーツをリストしています。

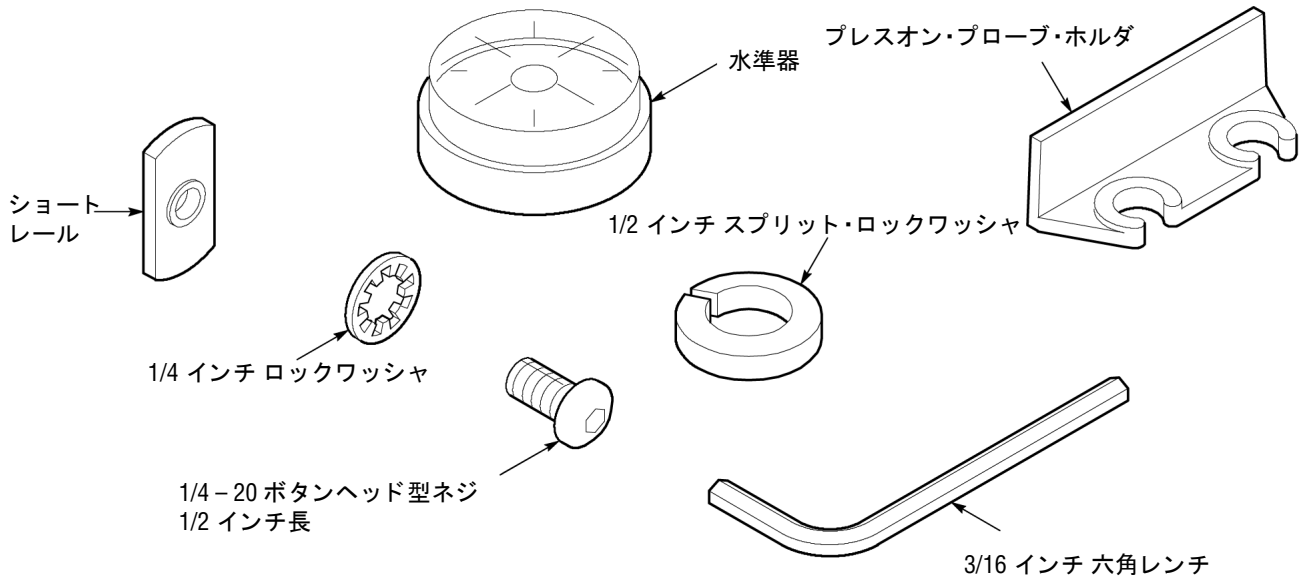


図 1: 小さいパーツの確認

表 1: パーツ・リスト

数 量	説 明
大きいパーツ	
2	キャスタ (ロック機能付)
2	キャスタ
2	棚板 (ハーフ・サイズ)
1	引出し用棚板
1	引出し
1	キーボード用棚板
1	ストラット (支柱)
2	脚部アセンブリ
2	キャップ
4	ナイロン・ストラップ
小さいパーツ (袋入り)	
4	1/2 インチ スプリット・ロックワッシャ
20	1/4-20 キャップヘッド型ネジ、1/2 インチ長
20	1/4 インチ ロックワッシャ
20	ナット
1	プレスオン・プローブ・ホルダ
取付工具 (袋入り)	
1	3/16 インチ 六角レンチ
1	水準器

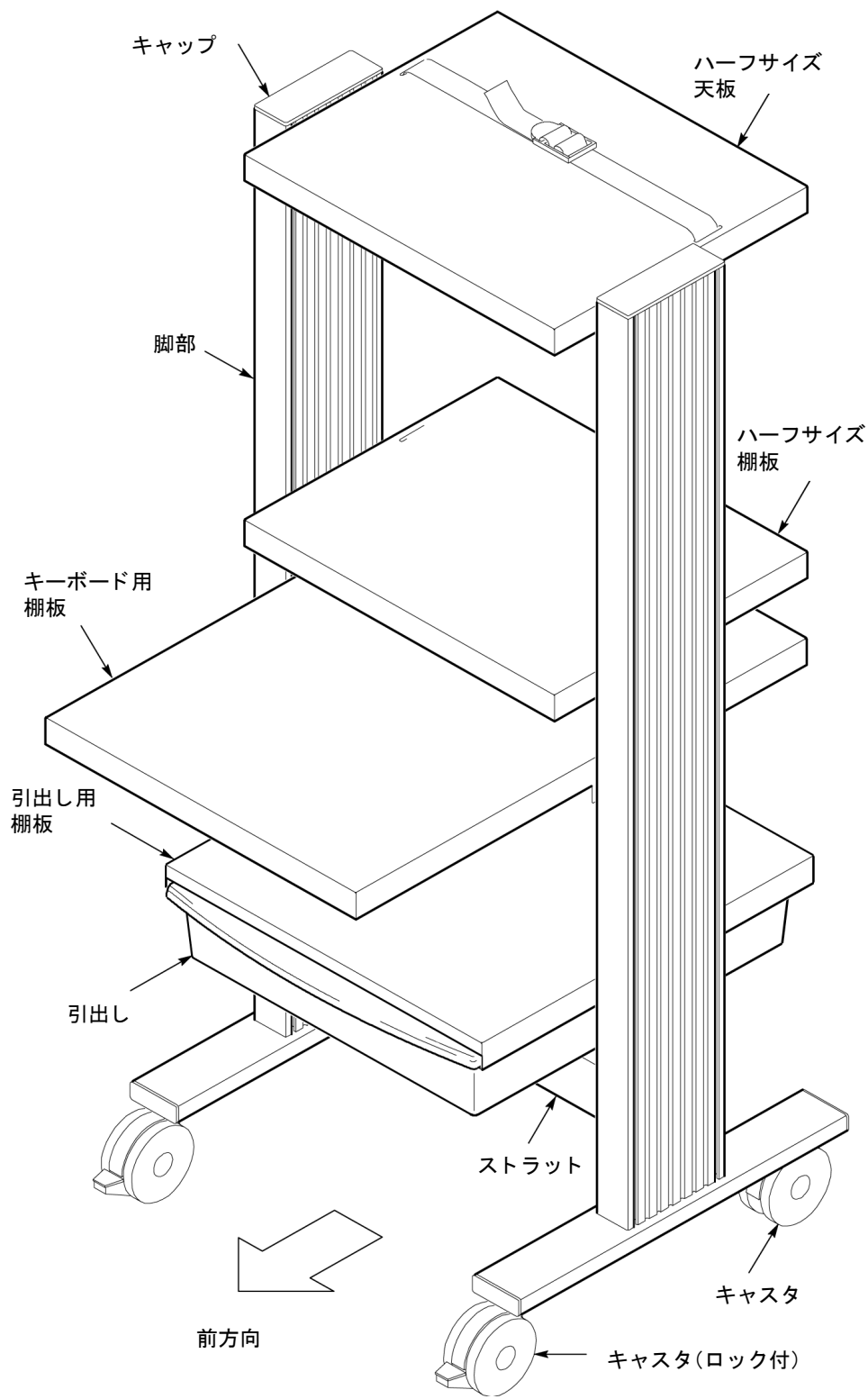


図 2: K475 型台車

## ベース部の組み立て

組み立ての最初の手順は、ストラット（支柱）を使って台車の脚部を連結します。次に、キャスタを取り付けます。次のパーツを使用します。

- ロック機能付キャスタ 2個
- キャスタ（ロック機能なし） 2個
- 支柱 2個
- 脚部 2個
- バンプオン（プラスチックのボタン） 4個
- 1/4-20 x 1-1/4 インチ ネジ 4個
- 1 インチ フェンダ・ワッシャ 4個
- 3/16 六角レンチ (Hex Key) 1個
- 1 x 3 インチ エンド・キャップ 4個
- ストラット 1個
- 1/2 インチ スプリット・ロックワッシャ 4個
- 1/4-20 ボタンヘッド型ネジ、1/2 インチ長 4個
- 1/4 インチ ロックワッシャ 4個
- ショート・レール 4個

3/4 インチ（19 mm）レンチと台車付属の 3/16 インチの六角レンチを使用します。

1. 図 3 に示すようにストラットを準備します。ストラットに対してナットを図に示す位置に固定します。ネジは固く締めずにゆるめにしておきます。ナットを 1 回転以上締めないでください。

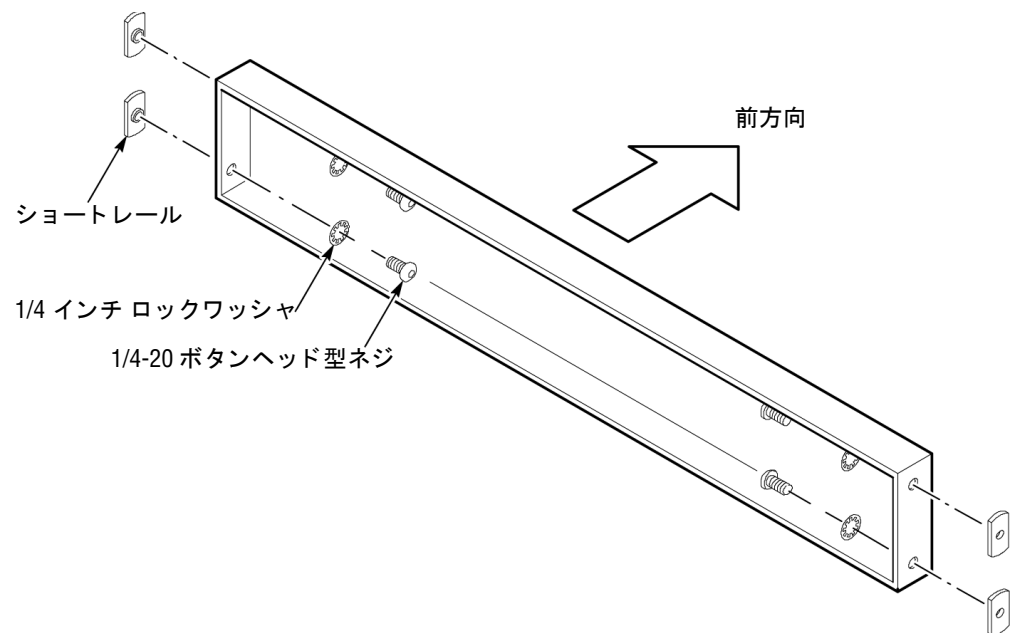


図 3: ストラットの準備

2. 脚部アセンブリの水平バーに小さいプラスチックのボタンがついていることを確認します。このボタンが台車の後部方向内側になります。図 4 に示すように、脚部アセンブリを置きます。脚部アセンブリ間のスペースがストラットの長さにほぼ等しい程度にしておきます。



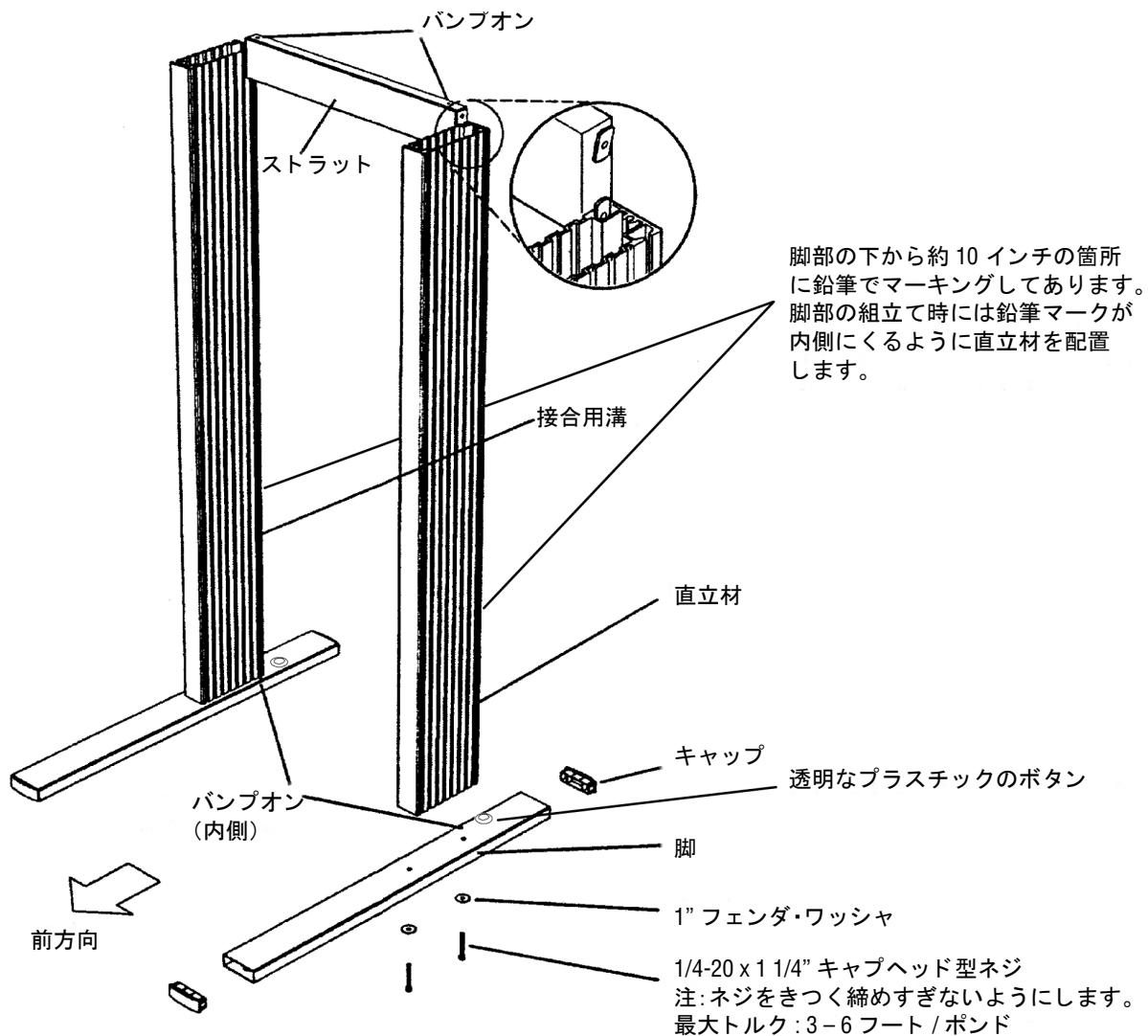


図 4: 脚部アセンブリとストラットの調整

3. ネジ取付用の穴のある方を下に向けて縦方向の支柱を置きます。鉛筆で薄くマーキングしてある方が支柱の内側になるようにします。脚部アセンブリを 2 本組み立てます。
4. 図 4 に示すように、脚の上に支柱を置き、キャスタ取付部が下に向くようにします。

- 長いネジにワッシャを通し、脚の部分の下からネジを通します（キャスタ取付部分の横にネジ取付穴があります）。取付ネジは脚を貫通して支柱と連結させます。六角レンチでネジを締めます。



**注意：**ネジをきつく締めすぎると脚部が破損する恐れがあります。

---

最大トルク **3-6 ft-lbs** で締めます。2 本目の支柱も同様に組み立てます。

- 図に示すように、両方の脚にバンプオンを 2 つずつ置きます。両支柱の内側にバンプオンを配置します。
- エンド・キャップを脚部に取り付けます。
- 図 4 に示すように、脚部アセンブリの間にストラットを水平に取り付けます。ストラットの開いている方が後部に向きます。ショートレールを脚部アセンブリの**後部側**の接合用の溝に合わせます。
- 脚部アセンブリ間の間隔を調整しながら、ストラットを台車のベース（基底部）方向にスライドさせます。最後までスライドさせると、ストラットが脚部アセンブリのプラスチックのボタンの位置にきっかりと収まります。
- 3/16** インチの六角レンチを使用して、ボタンヘッド型ネジを締めます。最初は軽く締め、次に固く締めます。

---

**注：**トルク・レンチをお持ちの場合、棚板のスクリューは **60 in·lb (6.8 N·m)** トルクで締めてください。

---

- 図 5 に示すように台車を倒します。脚部の両端にキャスタを取り付けられるように台車を置きます。
- ロック機能付と機能なしのキャスタを区別しておきます。ロック機能付のキャスタは、台車の前部方向に取り付けられ、車輪をロックするためのタブが付いています。

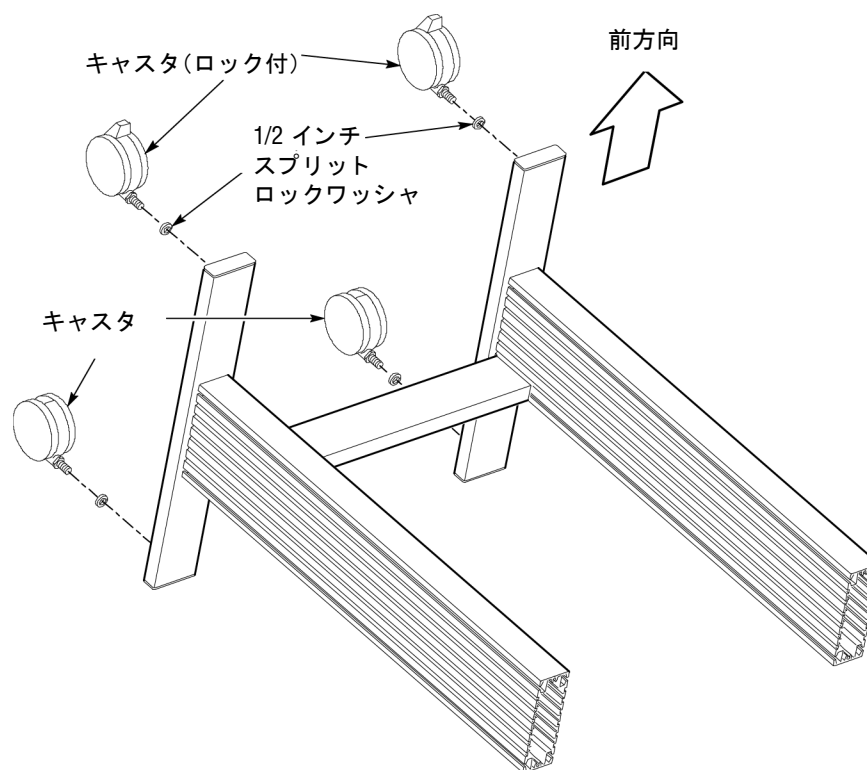


図 5: キャスタの取り付け

13. ロック機能付キャスタに、それぞれ 1/2 インチのスプリット・ロックワッシャを通し、脚部アセンブリの前部にある穴に取り付けます。キャスタをレンチで締めます。
14. ロック機能なしのキャスタに、1/2 インチのスプリット・ロックワッシャを通し、脚部アセンブリの後部にある穴に取り付けます。キャスタをレンチで締めます。
15. 台車を元の状態に戻します。

## 引き出しと棚板

ここでは、台車に棚板と引き出しを取り付けます。次のパーツを使用します。

- 棚板 1個
- 引き出し 1個
- 1/4-20 キャップヘッド型ネジ、1/2 インチ長 4個
- 1/4 インチ ロックワッシャ 4個
- ナット 4個
- プレススタッド・リテイナ 2個

台車付属の 3/16 インチの六角レンチと水準器を使用します。

1. 図 6 に示すように棚板を準備します。棚板の両側面の 4 つの穴に、取付ネジ、ロックワッシャ、ナットを図に示すように取り付けます。スクリューは固く締めずにゆるめにしておきます。ナットを 1 回転以上締めないでください。

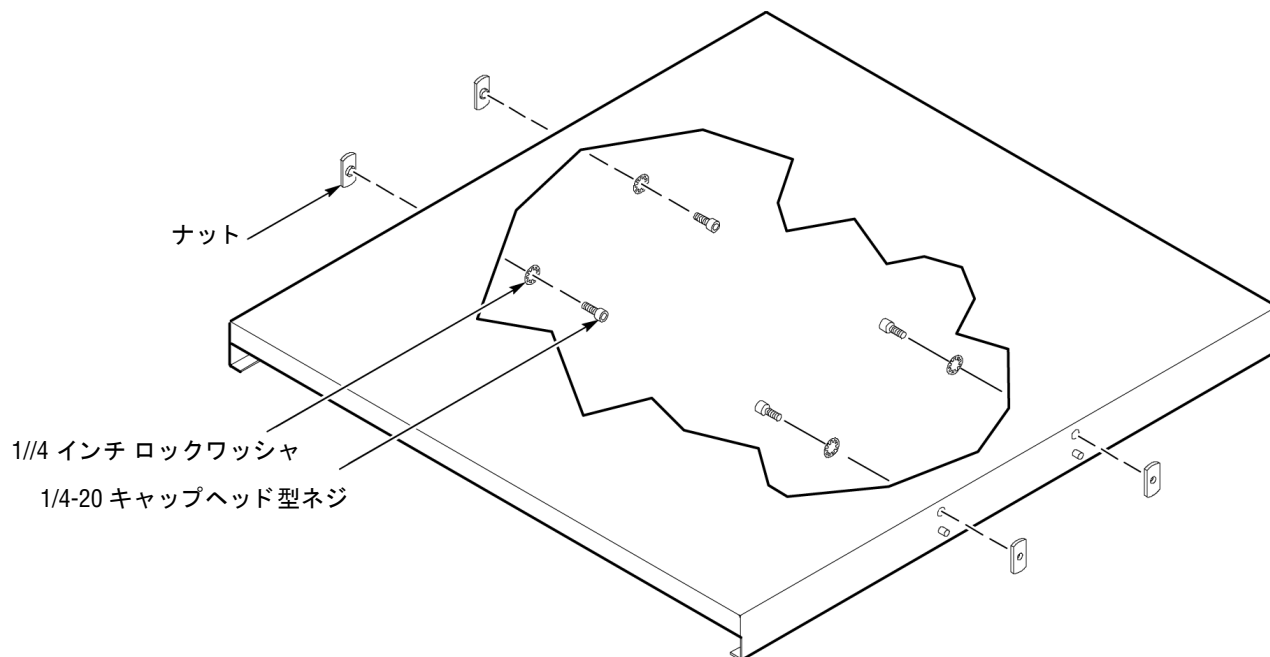


図 6: 棚板の準備

2. 図7に示すように、脚部アセンブリ間で、棚板を水平に位置決めします。棚板の端がオープンになっている方を台車の前方向に向けます。

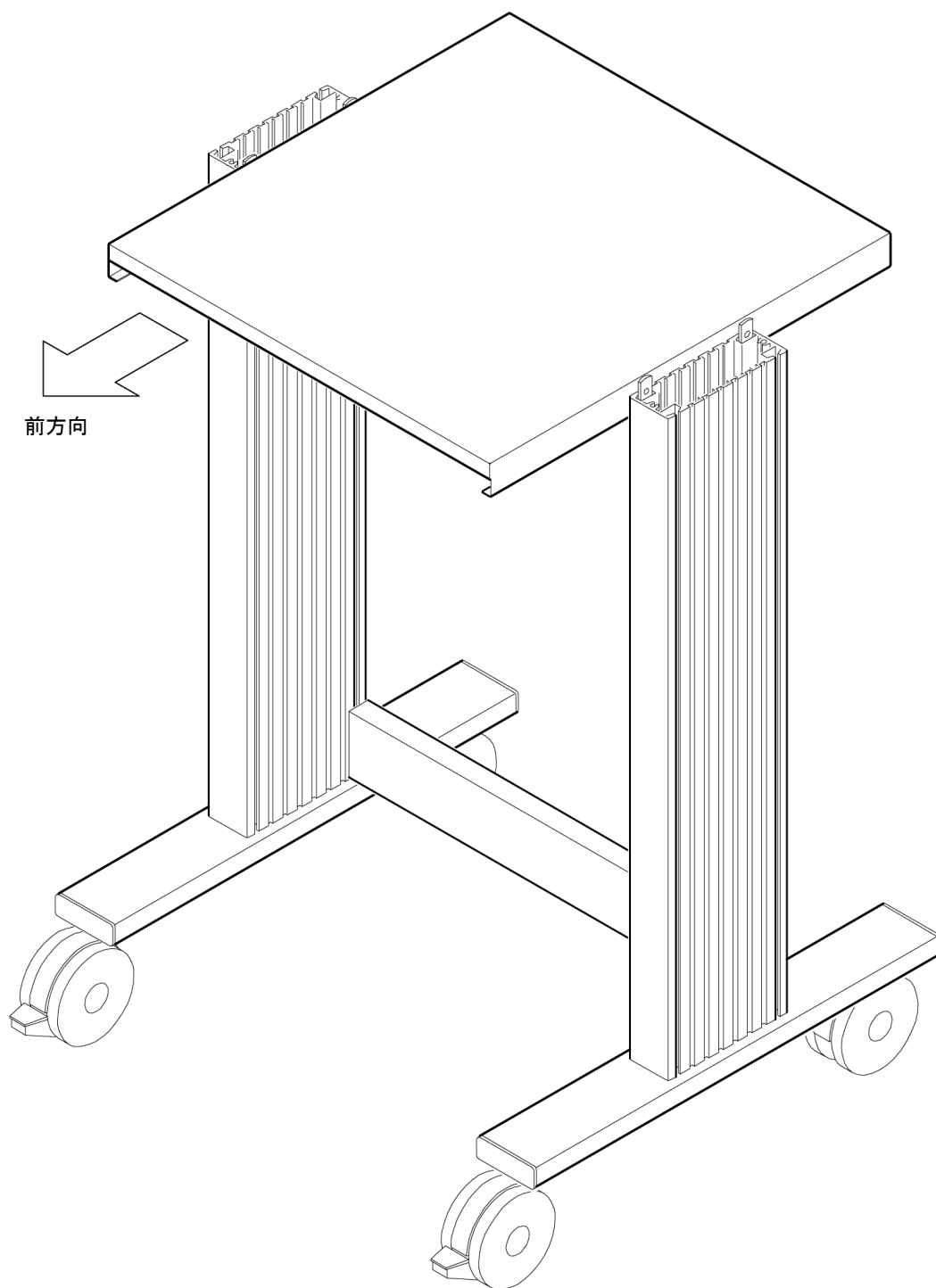


図 7: 棚板の位置決め

3. 図 8 に示す位置まで棚板を下にスライドさせます（棚板を止める位置は、脚部アセンブリの内側に薄くマーキングしてあります）。棚板をスライドさせるときに、塗装を傷つけないように、ゆっくりとおろしていきます。水準器を使って、棚板が水平であることを確認します。  
他に補助作業員がいる場合は、補助作業員が棚板を適切な高さに保っている間に、ネジを締めます。単独で台車を組み立てている場合は、両側のネジを交互に締めていき、次に高さが適切になるように調整します。
4. 3/16 インチの六角レンチを使用して、キャップヘッド型ネジを締めます。最初は軽く締め、次に固く締めます。

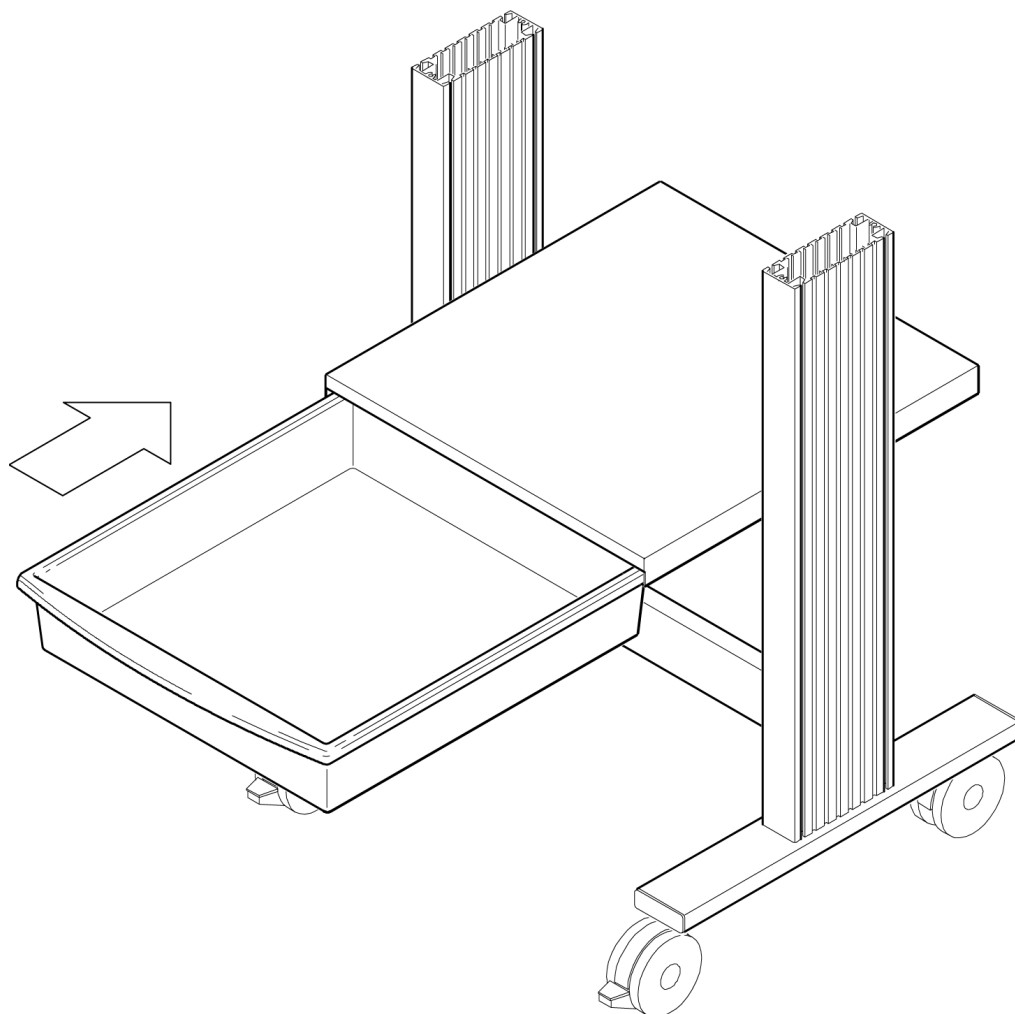


図 8: 引出しの取り付け

5. 図8に示すように、引出しを棚板の下にスライドさせます。引出しの端が丸みを帯びた方が台車の前方向になります。引出しが止まるまで棚板の下にスライドさせます。
6. 親指を使って、プレススタッド・リテイナを引出しのレールの下に押し込みます。図9参照。

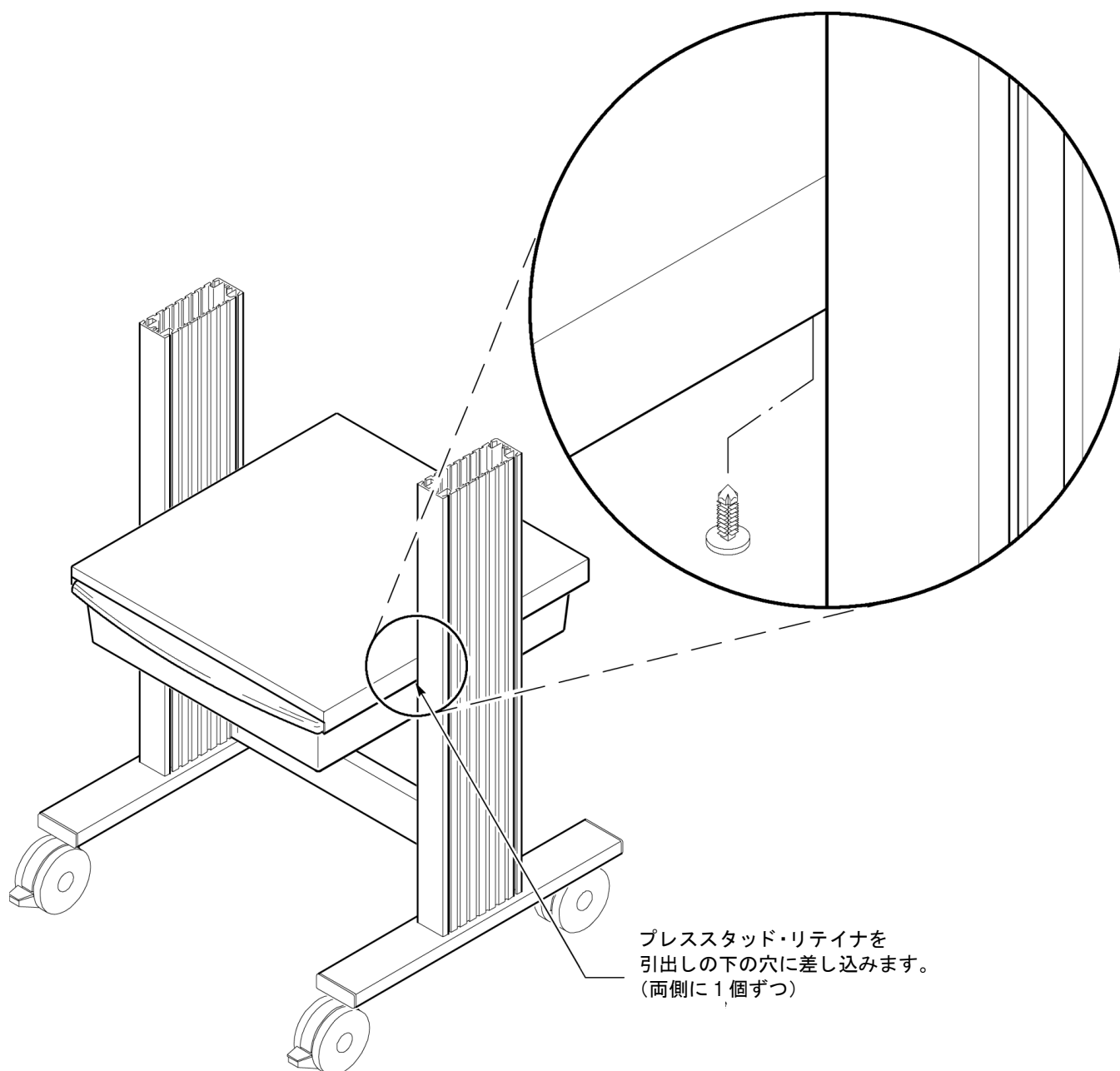


図9: プレススタッド・リテイナの取り付け

## キーボード用棚板

ハーフサイズの棚板を取り付けるのと同じ手順でキーボード用の棚板を取り付けます。次のパーツを使用します。

- キーボード用棚板 1個
- 1/4-20 キャップヘッド型ネジ、1/2 インチ長 4個
- 1/4 インチ ロックワッシャ 4個
- ナット 4個

台車付属の 3/16 インチの六角レンチ、および水準器を使用します。

キーボード用棚板の面が広い方が前を向くように配置します。



## ハーフサイズ棚板

ハーフサイズの棚板を取り付けます。次のパーツを使用します。

- ハーフサイズ棚板 1個
- 1/4-20 キャップヘッド型ネジ、1/2 インチ長 4個
- 1/4 インチ ロックワッシャ 4個
- ナット 4個

台車付属の 3/16 インチの六角レンチ、および水準器を使用します。

1. 図 10 に示すように、ハーフサイズの棚板を準備し、棚板の両側面の 4 つの穴に、ネジ、ロックワッシャ、ナットを図に示すように取り付けます。取り付けネジは固く締めずにゆるめにしておきます。ナットを 1 回転以上締めないでください。

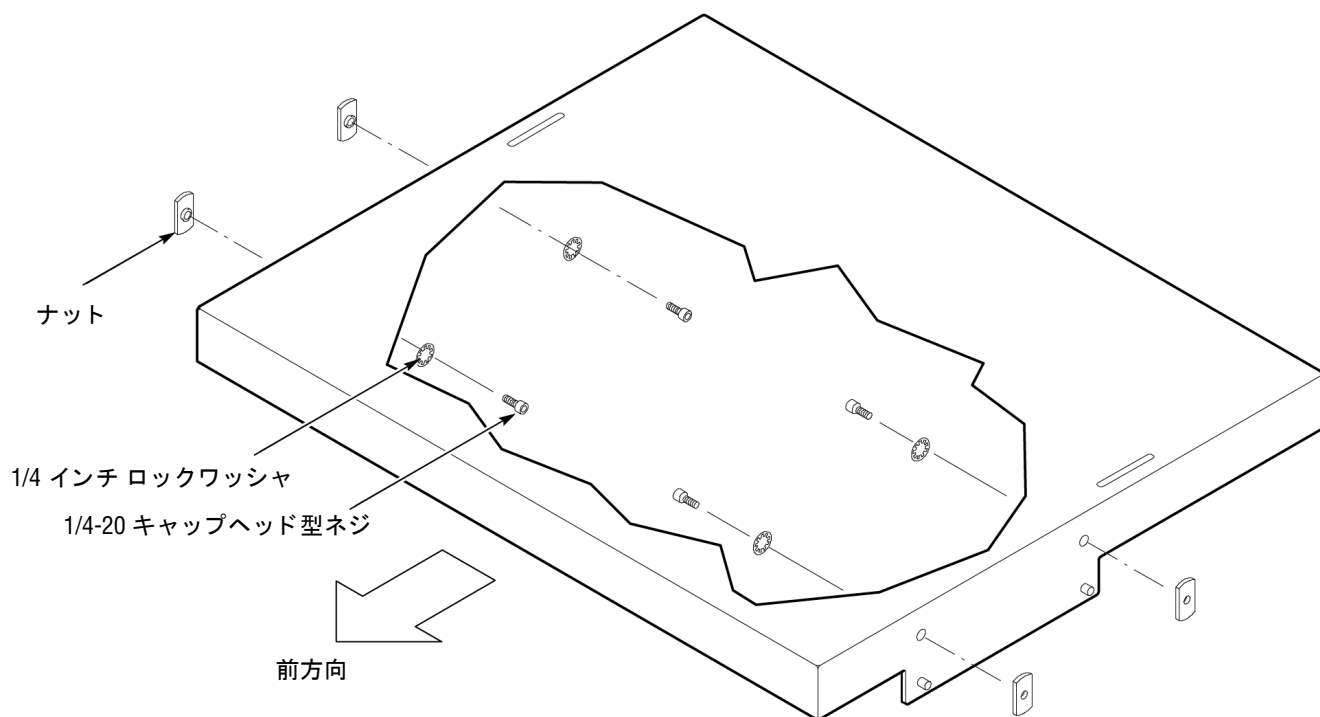


図 10: ハーフサイズ棚板の準備

2. 図 11 に示すように、脚部アセンブリ間で、棚板を水平に位置決めします。ハーフサイズの棚板は、前方向に出ている部分よりも後ろ方向に大きく張り出しています。

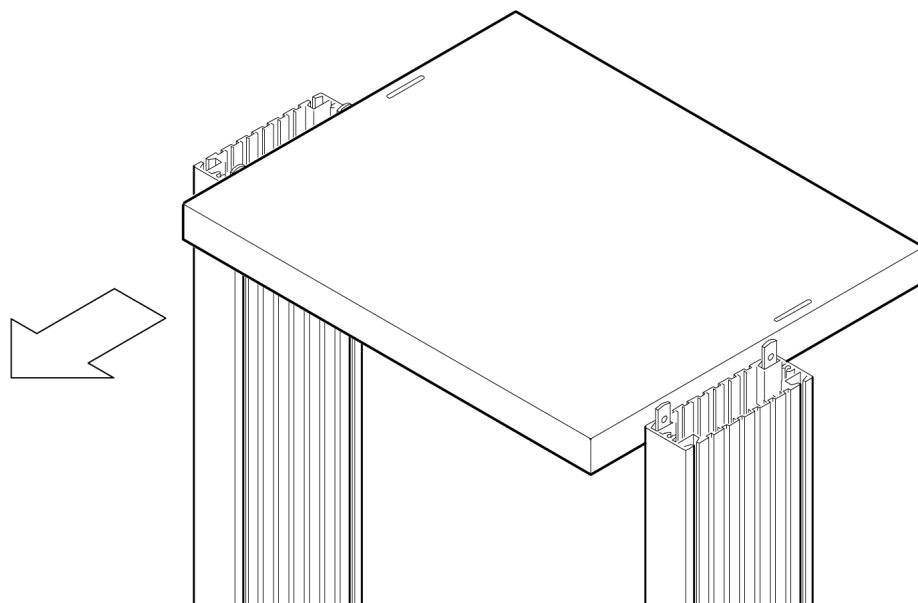


図 11: ハーフサイズの棚板の調整

3. 棚板を下にスライドさせます（棚板を止める位置は、脚部アセンブリの内側に薄くマーキングしてあります）。棚板をスライドさせるときに、塗装を傷つけないように、ゆっくりとおろしていきます。水準器を使って、棚板が水平であることを確認します。  
他に補助作業員がいる場合は、補助作業員が棚板を適切な高さに保っている間に、取付ネジを締めます。単独で台車を組み立てている場合は、両側の取付ネジを交互に締めていき、次に高さが適切になるように調整します。
4. 3/16 インチの六角レンチを使用して、キャップヘッド型ネジを締めます。最初は軽く締め、次に固く締めます。

## ハーフサイズ棚板（2枚目）

2枚目のハーフサイズの棚板は、1枚目と同じ手順で取り付けます。次のパーツを使用します。

- ハーフサイズ棚板 1個
- 1/4-20 キャップヘッド型ネジ、1/2 インチ長 4個
- 1/4 インチ ロックワッシャ 4個
- ナット 4個

台車付属の3/16 インチの六角レンチ、および水準器を使用します。

棚板は、前方向に出ている部分よりも後ろ方向に大きく張り出すように取り付けます。

## 脚部用キャップ

脚部アセンブリの上端にキャップを取り付けます。キャップの取り付けには、付属のツールは必要ありません。

図 12 に示すようにキャップを押し込みます。

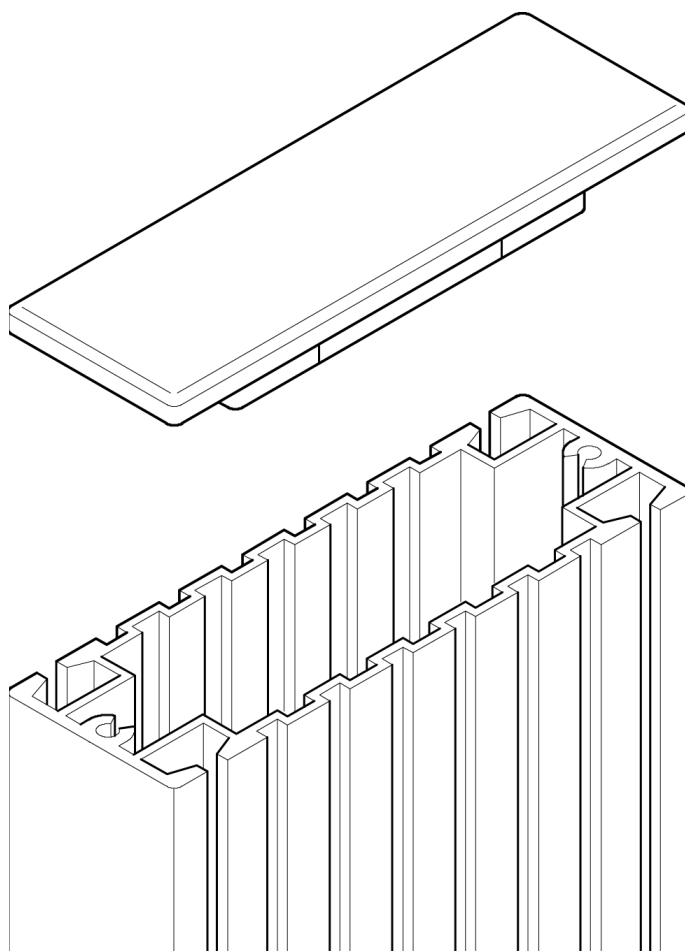


図 12: キャップの取り付け

## ナイロン・ストラップ

組み立ての最後の手順は、2つのナイロン・ストラップを台車に取り付けることです。ここでは、付属の取り付け用のツールは必要としません。

台車の天板には、ナイロン・ストラップを取り付けるための細長い穴が設けられています。大きいサイズの天板ではストラップを2箇所、ハーフ・サイズの天板では、ストラップを1箇所に取り付けます。チルト式の天板では、常にストラップを使って機器を固定してください。

図 13 に示すようにナイロン・ストラップを取り付けます。

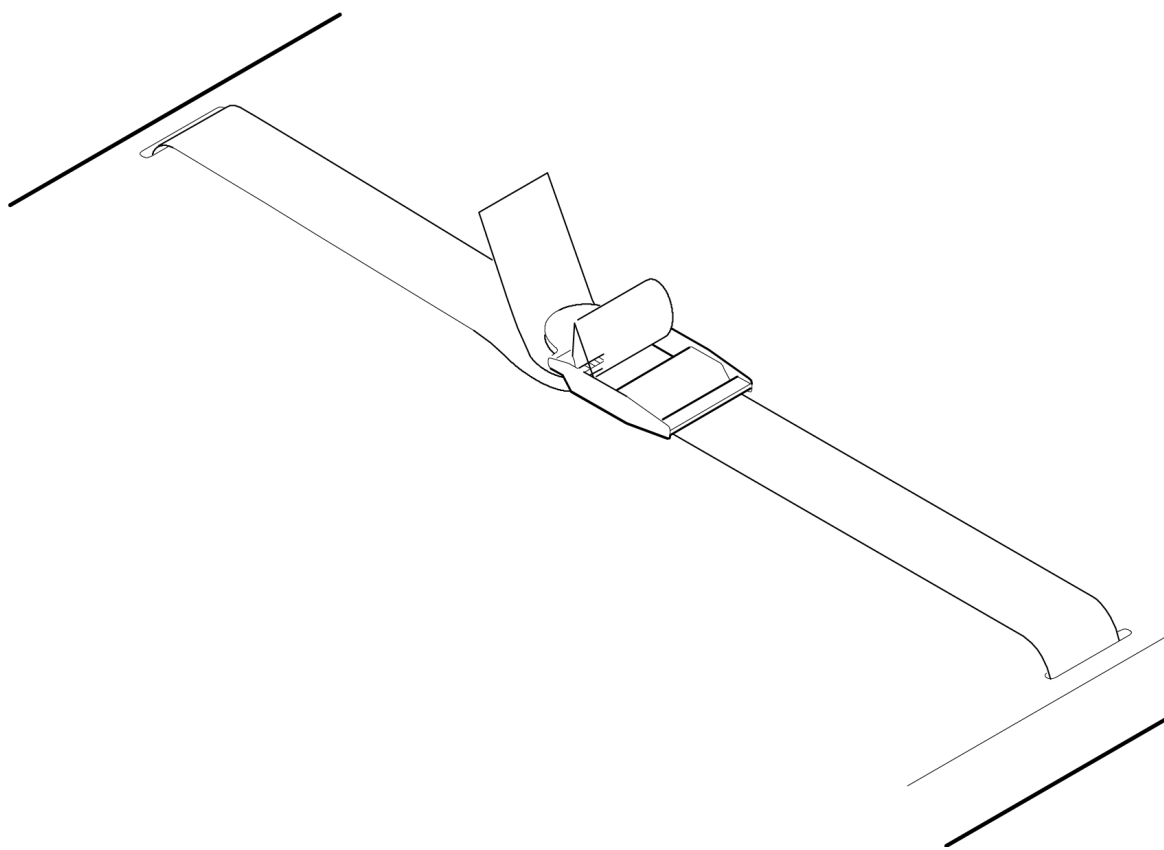


図 13: ナイロン・ストラップの取り付け

## カスタマイズ

用途に合わせて、台車をさまざまにカスタマイズできます。

- 棚板の高さ位置を調節できます。最初に、すべての機器を台車から外します。棚板についている4つのネジを緩めます。高さを調節し、水平を保ち、再度ネジを締めます。
- ナイロン・ストラップは、どの棚板でも使用できます。
- プレスオン・プローブ・ホルダを台車のどの位置にも取り付けられます。一度取り付けると、取り外しはできません。取り付ける場所が汚れていなくて、かつ乾燥していることを確認してください。ホルダ取り付け部の裏当てをはがし、取り付け位置にホルダを押し付けます。
- 台車をいったん分解して、再度組み立てることにより、天板および棚板の位置を再調整することもできます。



---

**警告：**棚板や引き出しの位置を変えると台車のバランスに影響することがあります。本マニュアルで説明されている位置と異なる位置に棚板を取り付ける場合は、安定性を十分確認してから使用してください。

---

# 仕 様

K475 型台車は表 2 の仕様を満足します。表 3 は、機械的仕様を示します。

**表 2: K475 型仕様**

項 目	仕 様
積載質量 天板	16 kg (35 lb)
積載質量 中間棚および キーボード用棚板	34 kg (75 lb)
積載質量 引き出し	6.8 kg (15 lb)

**表 3: K475 型機械的仕様**

項 目	標準値
台車寸法 高さ	1.415 m (55.7 in)
幅	635 mm (25.0 in)
奥行	762 mm (30.0 in)
ハーフサイズ棚板 幅	508 mm (20.0 in)
奥行	419 mm (16.5 in)
キーボード用棚板 幅	508 mm (20.0 in)
奥行	676 mm (26.6 in)
引出し用棚板 幅	508 mm (20.0 in)
奥行	533 mm (21.0 in)
引き出し 幅	496 mm (19.5 in)
奥行	559 mm (22.0 in)

## 交換用部品リスト

交換用部品のご注文は、当社または販売店までご連絡ください。

K475 型台車の修理用パーツとして以下のものを購入できます。

- ロック機能付キャスタ 当社部品番号 401-0691-00
- キャスタ（ロック機能なし） 当社部品番号 401-0690-00
- ナイロン・ストラップ（バックル付） 当社部品番号 346-0261-00
- 台車構成小部品パッケージ 当社部品番号 016-1259-00 構成部品の詳細は表 4 にリストされています。

**表 4: 016-1259-00 構成部品**

数量	説明
2	脚部用キャップ
2	1/2 インチ スプリット・ロックワッシャ
4	ショート・レール
2	ロング・レール
8	1/4 インチ ロックワッシャ
8	1/4-20 ボタンヘッド型ネジ、1/2 インチ長
6	1/8 インチ厚 Kevlar（プラスチック）ワッシャ
2	楕円型ノブ
2	1/4-20 取り付けネジ
2	3/4 インチ スチール・ワッシャ
2	1/4-20 ショルダ・ボルト、1/2 インチ長
2	プレススタッド・リテイナ