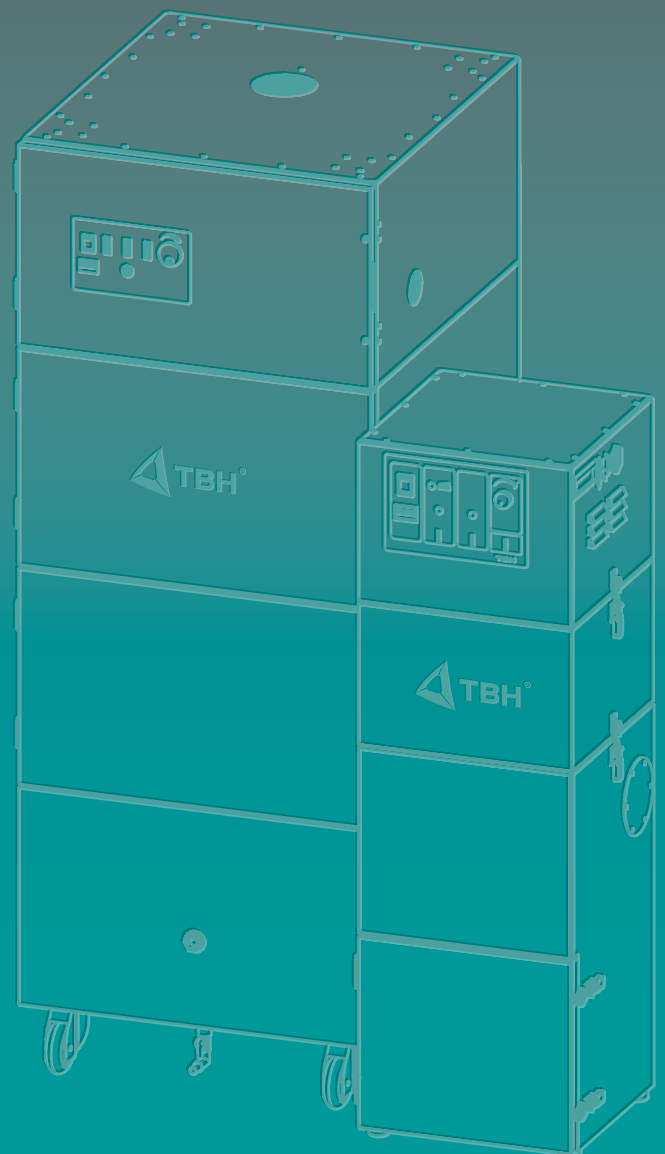
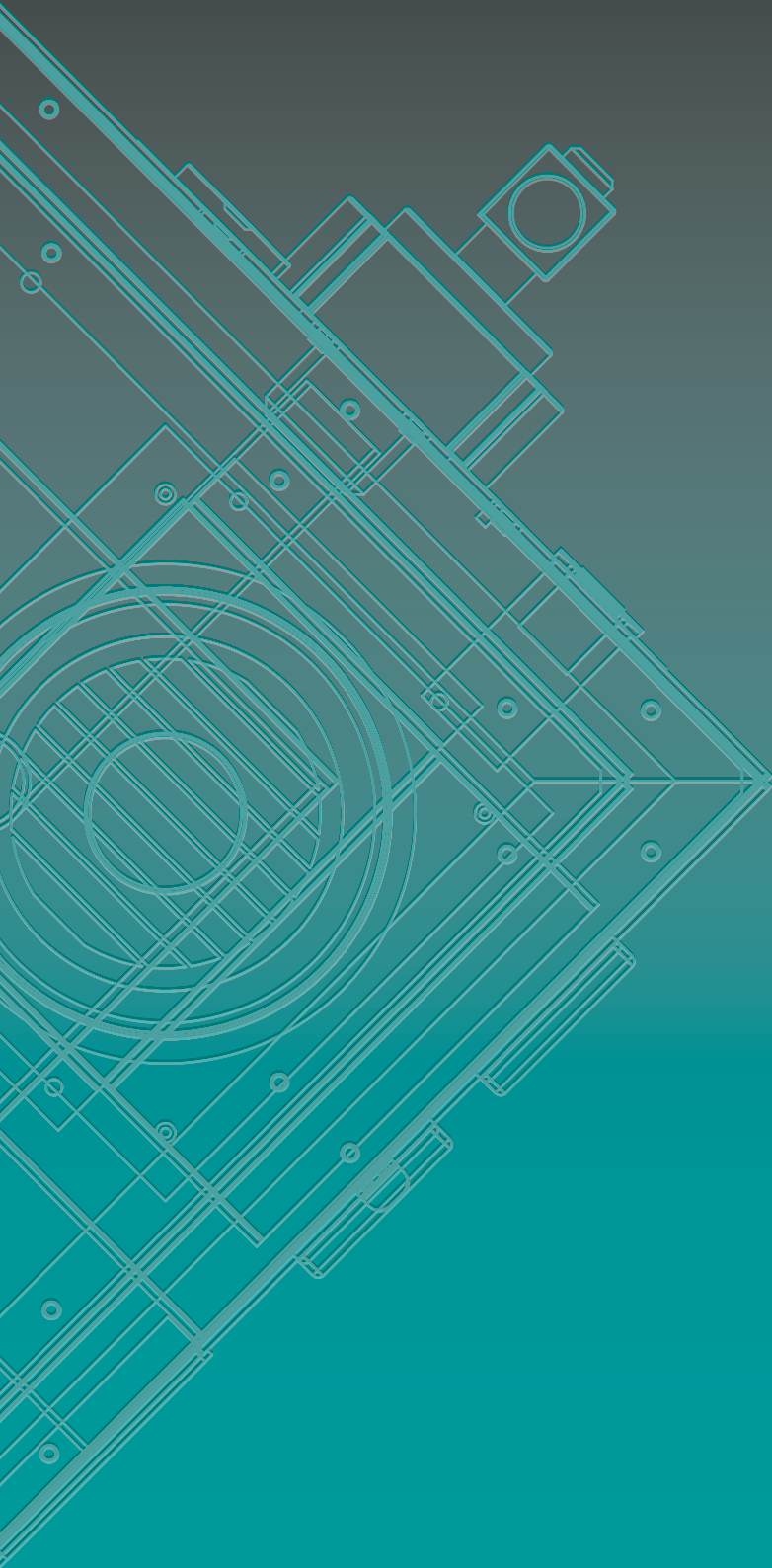




OEN-SERIE

ABSAUG / FILTER / UMWELTSCHUTZ // TECHNOLOGIE



ANWENDUNG

Die Anlagen der OEN-Serie wurden speziell für die Absaugung von Öl- und Emulsionsnebel entwickelt. Sie kommen überall dort zum Einsatz wo in der Metallbearbeitung oder an Industriebädern abgesaugt werden soll. Je nach Anwendungsfall sind verschiedene Filterkonfigurationen möglich, die eine reine Öl/Emulsionsnebel bzw. kombinierte Absaugung mit Partikeln ermöglichen.

ANWENDUNGSGEBIETE:

- Metallbearbeitung mit Öl/Emulsionsnebel (Bohren, Fräsen, Drehen, Erodieren usw.)
- Industriebäder
- Arbeitsprozesse mit hohem Aerosolanteil in der Prozessluft
- OEN 150/155 für Einzelplatzabsaugung, OEN 710 für Mehrplatzabsaugung



Abbildung ähnlich

DIE ANLAGE VERFÜGT ÜBER EINE VIELZAHL VON FEATURES:

- Verschiedene Filterkonfigurationen je nach Anwendungsfall
- Einfacher Filterwechsel
- Einfaches entleeren des Sammelbehälters
- Leistungsfähige Elektronik

FUNKTIONSPRINZIP

Die schadstoffhaltige Luft wird mittels eines flexiblen Schlauches in das Filtergerät geleitet. Hier werden die Schadstoffpartikel und Aerosolteilchen je nach Anwendungsfall über ein mehrstufiges Sättigungsfiltersystem (mittlerer/hohes Partikelanteil) oder eine spezielle Filterpatrone (kein/geringer Partikelanteil) entsprechend ihrer Partikelgröße ausgefiltert. Die abgeschiedene Öl/Emulsionsflüssigkeit kann einfach über den Sammelbehälter entsorgt werden*. Durch den Standardmäßigen Partikelfilter wird es möglich die gereinigte Luft anschließend wieder in den Arbeitsraum zurückzuführen. Durch die Rückführung lassen sich einfach die Energiekosten senken.

* (OEN 150/155) bzw. über den Ablasshahn abgelassen werden (OEN 710).

PRODUKTFEATURES

VERSCHIEDENE FILTERKONFIGURATIONEN

Je nach Anwendungsfall können verschiedene Filterkonfigurationen in der OEN-Serie gewählt werden. In Einsatzfällen mit reinem Öl/Emulsionsnebel ohne bzw. mit sehr geringem Partikelanteil kommen spezielle Filterpatronen zum Einsatz, die eine enorme Standzeit und eine sehr effektive Abscheidung selbst hoher Mengen an Flüssigkeit garantieren: OEN 155. In Einsatzfällen mit geringerem Anteil an Öl/Emulsionsnebel bei gleichzeitig mittlerem Anteil an Partikeln in der schadstoffhaltigen Luft kommen Alu-gestrick + Sättigungsfilter zum Einsatz, die eine effektive Abscheidung der Flüssigkeit bei gleichzeitiger optimierter Partikelabscheidung garantieren: OEN 150/ OEN 710.

Beide Systeme verfügen über einen Partikelfilter (H13) der eine gefahrlose Rückführung der Luft in den Arbeitsraum ermöglicht. Optional lässt sich außerdem ein Molekularsieb (Aktivkohle/BAC) nachschalten durch das gasförmige Schadstoffe weitestgehend entfernen werden.



Abbildung 1

EINFACHER FILTERWECHSEL

Je nach Anlagentyp erfolgt der Filterwechsel einfach durch das Entnehmen der Filter von oben (OEN 150/155) bzw. durch die Fronttüren nach vorne Abb. 1 (OEN 710). So wird ein für den Mitarbeiter oder dem Wartungsservice einfacher und sauberer Filterwechsel sichergestellt.



EINFACHES ENTLEREEN DES SAMMELBEHÄLTERS

Bei den Anlagen OEN 150 und OEN 155 wird die gesammelte Flüssigkeit einfach durch entleeren des Sammelbehälters entsorgt. Bei der OEN 710 kann die Flüssigkeit einfach über den montierten Ablasshahn entsorgt werden.



LEISTUNGSFÄHIGE ELEKTRONIK

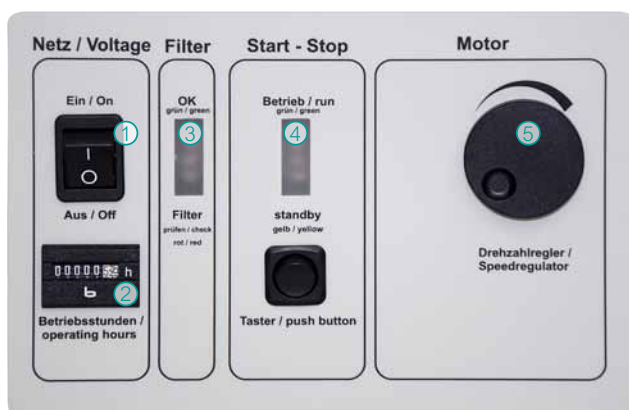
Die Anlage OEN 150 und OEN 155 sind standardmäßig mit einer Schnittstelle (SUB-D 25pin) ausgestattet. Über das Display als auch über die Schnittstelle lassen sich folgende Funktionen steuern und überwachen:

- Stufenlose Drehzahlregelung (automatische Nachregelung bei zunehmender Filtersättigung)
- Vorwarnung, Filter zu 75% gesättigt
- Optische und akustische Anzeige Filter gesättigt
- Anzeige Meldung von Störungen
- Umschaltung von Start/Stand-By Betrieb

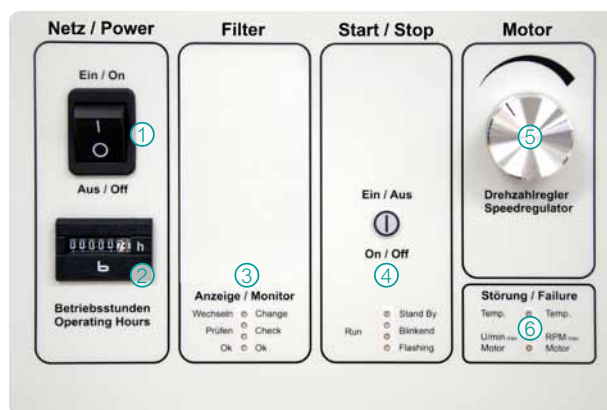


BEDIENELEMENTE:

- | | |
|----------------------------|---|
| 1) Netzschalter | 4) Wechsel zwischen Run- und Stand-by-Betrieb |
| 2) Betriebsstundenzähler | 5) Manuelle Drehzahlregelung |
| 3) Filtersättigungsanzeige | 6) Anzeige für Temperatur- und Turbinenfehler |



OEN 710



OEN 150/155

ADSORPTION DER GASFÖRMIGEN STOFFE

Zur Adsorption von gasförmigen Stoffen werden zwei sich ergänzende Filtermaterialien eingesetzt. Die Aktivkohle unterstützt den Prozess der physikalischen Adsorption während das BAC-Granulat eine chemische Adsorption unterstützt. Die Neutralisierung bestimmter gasförmiger Stoffe erfolgt durch die chemische Bindung mit dem auf einem Trägermaterial aufgebrachtem Reaktionsstoffes. Da sich die physikalische und chemische Adsorption gegenseitig ergänzen, kann ein sehr breites Spektrum an Gasen und Gerüchen aufgefangen werden.

Aktivkohle



BAC-Granulat



Aktivkohle/BAC



TECHNISCHE DATEN OEN 150



Abbildung ähnlich

ANWENDUNGSGEBIETE:

- Metallbearbeitung mit Öl/Emulsionsnebel (Bohren, Fräsen, Drehen, Erodieren usw.)
- Industriebäder
- Arbeitsprozesse mit hohem Aerosolanteil in der Prozessluft
- OEN 150/155 für Einzelplatzabsaugung

LIEFERUMFANG:

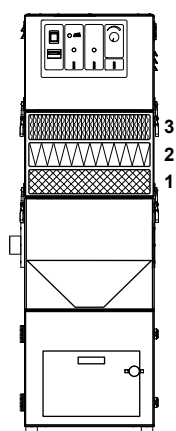
- Komplett montiert (inkl. der von Ihnen gewählten Filterausstattung)
- Position und Abmessung des Anschlussstutzens müssen separat bestellt werden
- Aufgrund der Bauhöhe wird mit Gummifüßen geliefert
- Maschinensockel (optional)
- Netzkabel

TECHNISCHE DATEN	EINHEIT	STANDARD
Luftvolumenstrom freiblasend	m ³ /h	max. 320
effektiver Luftvolumenstrom	m ³ /h	40-280
Max. statischer Druck	Pa	20000
Spannung	V	230/120
Frequenz	Hz	50/60
Motorleistung	kW	1,1
Schutzklasse	-	1
Antriebsart	-	Dauerläufer
Schallpegel	db(A)	ca. 64
Serielle Schnittstelle	Sub-D	25-pin
Gewicht	Kg	ca. 65
Abmessungen (HxBxT)	mm	1250x350x350
Ansaugstutzen NW 50	Anzahl	optional
Ansaugstutzen NW 63	Anzahl	optional
Ansaugstutzen NW 80	Anzahl	optional
Sammelbehälter	Liter	15
Farbe	RAL	7035

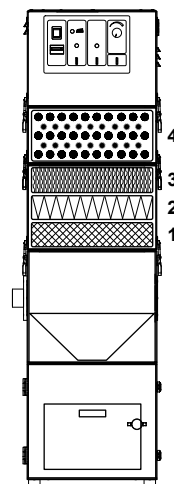
FILTERKONFIGURATION

Al-Filter (G3)	✓
Z-Line Filter (F7)	✓
Partikelfilter (H13)	✓
Aktivkohle/BAC Filter	optional (10 Liter)

BESTELLDATEN OEN 150



STANDARD



MIT AKTIVKOHLEFILTER-MODUL

BEZEICHNUNG	ART.-NR.
OEN 150 230V 50/60Hz	90180
OEN 150 120V 50/60Hz	90181

BEZEICHNUNG	ART.-NR.
Aktivkohlefilter-Modul	11610
Maschinensockel*	13393

* für fahrbaren Einsatz, erhöht die Anlage um ca. 100 mm

ANSAUGSTUTZEN	
Links NW 50	13159
Links NW 63	13161
Links NW 80	13163
Rechts NW 50	13160
Rechts NW 63	13162
Rechts NW 80	13164

ERSATZFILTER		
Al-Filter	13589	1
Z-Line Filter	11209	2
Partikelfilter	13755	3
Aktivkohle/BAC Filter	13021	4

TECHNISCHE DATEN OEN 155



Abbildung ähnlich

ANWENDUNGSGEBIETE:

- Metallbearbeitung mit Öl/Emulsionsnebel (Bohren, Fräsen, Drehen, Erodieren usw.)
- Industriebäder
- Arbeitsprozesse mit hohem Aerosolanteil in der Prozessluft
- OEN 150/155 für Einzelplatzabsaugung

LIEFERUMFANG:

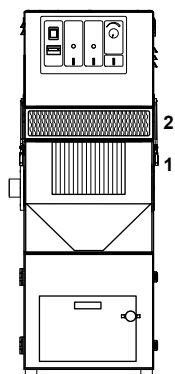
- Komplett montiert (inkl. der von Ihnen gewählten Filterausstattung)
- Position und Abmessung des Anschlussstutzens müssen separat bestellt werden
- Aufgrund der Bauhöhe wird mit Gummifüßen geliefert
- Maschinensockel (optional)
- Netzkabel

TECHNISCHE DATEN	EINHEIT	STANDARD
Luftvolumenstrom freiblasend	m³/h	max. 320
effektiver Luftvolumenstrom	m³/h	40-280
Max. statischer Druck	Pa	20000
Spannung	V	230/120
Frequenz	Hz	50/60
Motorleistung	kW	1,1
Schutzklasse	-	1
Antriebsart	-	Dauerläufer
Schallpegel	db(A)	ca. 64
Serielle Schnittstelle	Sub-D	25-pin
Gewicht	Kg	ca. 65
Abmessungen (HxBxT)	mm	1250x350x350
Ansaugstutzen NW 50	Anzahl	optional
Ansaugstutzen NW 63	Anzahl	optional
Ansaugstutzen NW 80	Anzahl	optional
Sammelbehälter	Liter	15
Farbe	RAL	7035

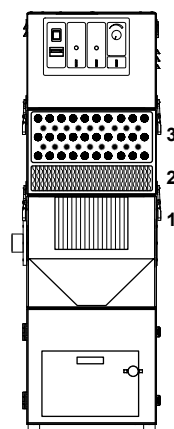
FILTERKONFIGURATION

Öl/Emulsionsnebel Filterpatrone (F9)	✓
Partikelfilter (H13)	✓
Aktivkohle/BAC Filter	optional (10 Liter)

BESTELLDATEN OEN 155



STANDARD



MIT AKTIVKOHLEFILTER-MODUL

BEZEICHNUNG	ART.-NR.
OEN 155 230V 50/60Hz	90348
OEN 155 120V 50/60Hz	90352

BEZEICHNUNG	ART.-NR.
Aktivkohlefilter-Modul	11610
Maschinensockel*	13161

* für fahrbaren Einsatz, erhöht die Anlage um ca. 100 mm

ANSAUGSTUTZEN	
Links NW 50	13159
Links NW 63	13161
Links NW 80	13163
Rechts NW 50	13160
Rechts NW 63	13162
Rechts NW 80	13164

ERSATZFILTER		
Filterpatrone	15308	1
Partikelfilter	13755	2
Aktivkohle/BAC Filter	13021	3

TECHNISCHE DATEN OEN 710



Abbildung ähnlich

ANWENDUNGSGEBIETE:

- Metallbearbeitung mit Öl/Emulsionsnebel (Bohren, Fräsen, Drehen, Erodieren usw.)
- Industriebäder
- Arbeitsprozesse mit hohem Aerosolanteil in der Prozessluft
- OEN 710 für Mehrplatzabsaugung

LIEFERUMFANG:

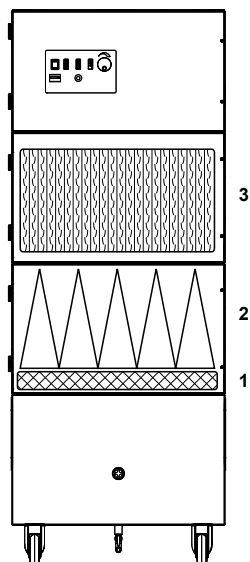
- Komplett montiert (inkl. der von Ihnen gewählten Filterausstattung)
- Position und Abmessung des Anschlussstutzens müssen separat bestellt werden
- 4 Rollen für fahrbaren Einsatz
- Netzkabel

TECHNISCHE DATEN	EINHEIT	710
Luftvolumenstrom freiblasend	m ³ /h	max. 2000
effektiver Luftvolumenstrom	m ³ /h	400-1400
Max. statischer Druck	Pa	3000
Spannung	V	400
Frequenz	Hz	50/60
Motorleistung	kW	2,2
Schutzklasse	-	1
Antriebsart	-	Dauerläufer
Schallpegel	db(A)	ca. 66
Serielle Schnittstelle	Sub-D	Harting
Gewicht	Kg	ca. 200
Abmessungen (HxBxT)	mm	1850x700x780
Ansaugstutzen NW 200	Anzahl	optional
Farbe	RAL	7035

FILTERKONFIGURATION

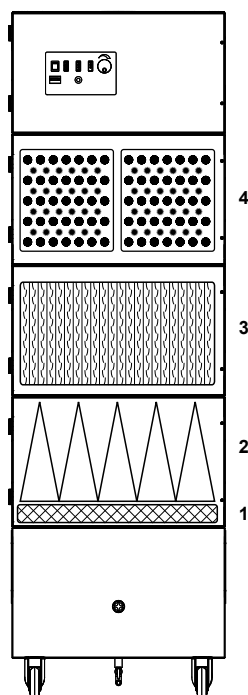
AI-Filter (G3)	✓
Taschenfilter (F5/F6)	✓
Partikelfilter (H13)	✓
Aktivkohle/BAC Filter	optional (2x 60 Liter)

BESTELLDATEN OEN 710



BASISMODEL

BEZEICHNUNG	ART.-NR.
OEN 710 400V 50/60Hz	90079



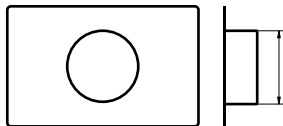
MIT AKTIVKOHLEFILTER-MODUL

BEZEICHNUNG	ART.-NR.
Aktivkohlefilter-Modul	13232

ANSAUGSTUTZEN	
Links NW 200	13175
Rechts NW 200	13176
Rückseite NW 200	13177

ERSATZFILTER		
Al-Filter	12351	1
Taschenfilter	12906	2
Partikelfilter	12258	3
2 x Aktivkohle/BAC Filter	13190	4

ZUBEHÖR



LUFTEINLASS - FLEXIBLE VERBINDUNGSSCHLÄUCHE

BEZEICHNUNG	NW (mm)	LÄNGE (m)	ART.-NR.
Schlauch-Set mit Verbindungsmuffe	50	2,5	10008
		5,0	10010
Schlauch-Set mit Nippel und Schlauchschellen	63	2,5	13210
		5,0	13211
		10,0	13112
	80	2,5	13179
		5,0	13180
		10,0	13197
	160	5,0	13213
		10,0	13214
	200	5,0	13215
10,0		13216	

LUFTAUSBLASSBLECH

NW (mm)	VERWENDUNG	ART.-NR.
80	OEN 150/155	11709
100	OEN 150/155	12839
125	OEN 150/155	12232

Anschlussblech mit Stutzen zur gezielten Luftabführung mittels Schlauch


KABELFERNBEDIENUNG
FUNKTIONEN:

- Anzeige "Filter voll"
- Umschalten Run/Stand-by
- Drehzahlsteuerung
- Einschaltzustand der Anlage: Stand-by Betrieb

BEZEICHNUNG	VERWENDUNG	KABELLÄNGE	ART.-NR.
Kabelfernbedienung	OEN 150/155	7 Meter	13771

LIEFERUMFANG:

- Fernbedienung (inkl. Kabel)


USB-FERNBEDIENUNG
FUNKTIONEN:

- Umschalten Run/Stand-by
- Einschaltzustand der Anlage: Stand-by Betrieb

BEZEICHNUNG	VERWENDUNG	KABELLÄNGE	ART.-NR.
USB-Fernbedienung	OEN 150/155	7 Meter	13830

LIEFERUMFANG:

- Fernbedienung (inkl. Kabel)
- Steuerprogramm*

* funktionsfähig unter Microsoft Windows, es werden keine weiteren Treiber benötigt


ELEKTRISCHER FUSSSCHALTER
FUNKTIONEN:

- Umschalten Run/Stand-by
- Einschaltzustand der Anlage: Stand-by Betrieb

BEZEICHNUNG	VERWENDUNG	KABELLÄNGE	ART.-NR.
Elektrischer Fußschalter	OEN 150/155	2 Meter	13772

LIEFERUMFANG:

- Fußschalter (inkl. Kabel)

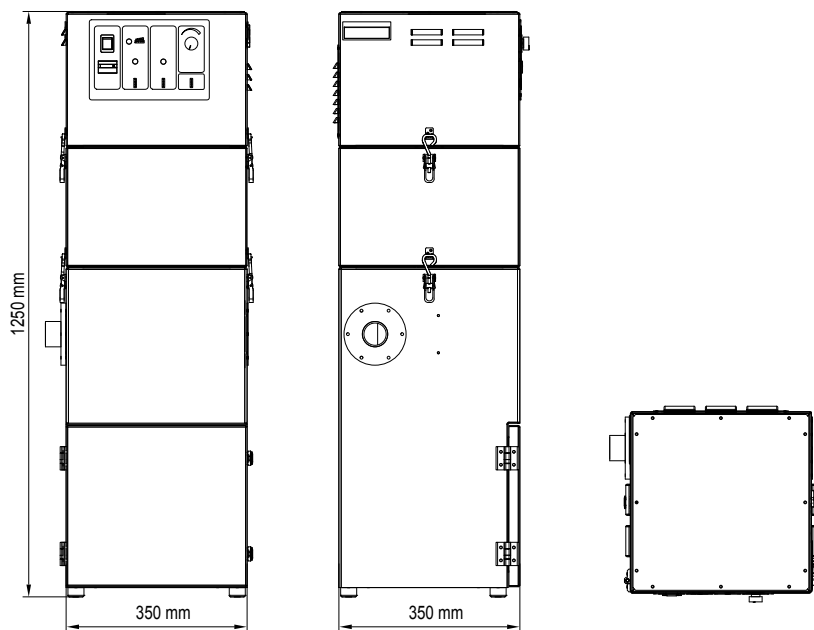
ELEKTRONIKSTEUERUNG

FUNKTION	OEN 150	OEN 155	OEN 710
Stufenlose Drehzahlregelung	✓	✓	✓
Automatische Nachregelung der Drehzahl	✓	✓	✓
Optische Vorwarnung bei 30% und 75% gesättigt	✓	✓	-
Optische Anzeige Filter gesättigt (Gerät schaltet ab)	✓	✓	-
Betriebsstundenzähler	-	-	✓
Echtzeitbetriebsstundenzähler	✓	✓	-
Anzeige Störungsmeldung (Temp./Turbine)	✓	✓	✓
Umschaltung und Anzeige Start/Stand-by-Betrieb	✓	✓	✓

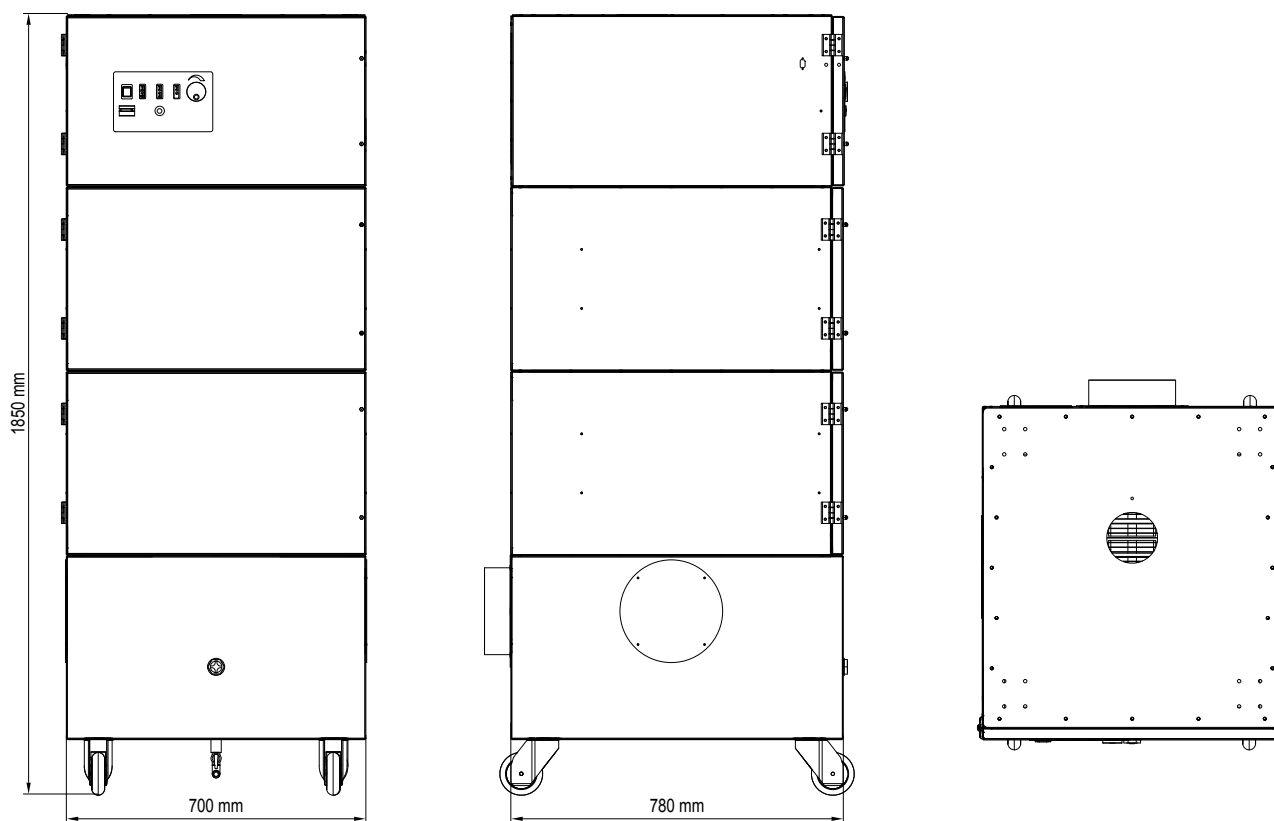
SCHNITTSTELLENFUNKTION

Schnittstelle	Sub-D	Sub-D	Harting
Start/Stop-Betrieb über Schnittstelle	✓	✓	✓
Signal Filter gesättigt	✓	✓	-
Drehzahlregelung über Schnittstelle	✓	✓	-
Störungsmeldung über Schnittstelle (Temp./Turbine/Sammelfehler)	✓	✓	-

TECHNISCHE ZEICHNUNGEN



OEN 150 / 155



OEN 710



TBH GmbH

Absaug- und Filtertechnik

Heinrich-Hertz-Straße 8 / DE-75334 Straubenhardt
Tel.: +49 (0)7082 / 94 73 0 / Fax: +49 (0)7082 / 94 73 20
info@tbh.eu / www.tbh.eu

