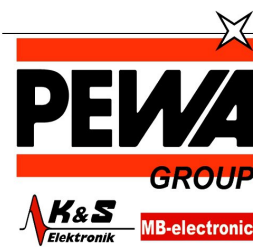


70 06 160 Seitenschneider








PEWA
Messtechnik GmbH

Weidenweg 21
58239 Schwerte

Tel.: 02304-96109-0
Fax: 02304-96109-88
E-Mail: info@pewa.de
Homepage : www.pewa.de

- Technische Attribute
- Beschreibung
- Anwendung

	No.	70 06 160	
	EAN	4003773021995	
	Zange	verchromt	
	Griffe	isoliert mit Mehrkomponenten-Hüllen, VDE-geprüft	
	Form	0	
	Kopf		
	Isolationsnorm	IEC 60900 DIN EN 60900	
	Schneidwert weicher Draht	4,0	Ø mm
	Schneidwert mittelharter Draht	2,8	Ø mm
	Schneidwert harter Draht	2,0	Ø mm
	Länge	160	mm
	Gewicht netto	216	g

- der unentbehrliche Seitenschneider für vielseitigen Einsatz
- hochwertiges Material und präzise Verarbeitung für eine lange Standzeit
- Präzisionsschneiden für weichen und harten Draht
- sauberer Schnitt bei dünnen Cu-Drähten, auch an den Schneidenspitzen
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet, Schneidenshärte ca. 62 HRC
- schlanke Kopfform für Einsatz in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen
- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet



Schlanke Kopfform und exakter Schnitt an den Schneidenspitzen: vorteilhaft beim Einsatz in schwer zugänglichen Arbeitsbereichen



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten