

## Schneider und Zangen

### Erem Schneider und Zangen

Erem Schneider und Zangen sind einzigartig in Qualität, Präzision, Zuverlässigkeit, Ergonomie und Langlebigkeit. Sie sind anderen professionellen Werkzeugen überlegen, aus folgenden Gründen:

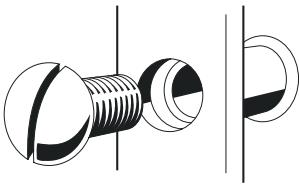


### Der Stahl



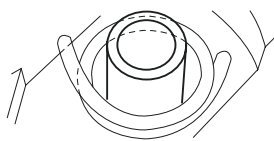
Erem Schneider und Zangen sind aus Blankstahlprofil und nicht geschmiedet. Der **Spezial-Werkzeugstahl** wird mit Hilfe einer einzigartigen schweizer Laminierungstechnik gefertigt. Diese Laminierungstechnik ist ein Strangpress-Prozess, der den Werkzeugstahl extrem verdichtet und dem Werkzeug zusätzliche Festigkeit verleiht.

### Das Gewinde



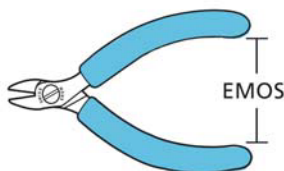
Die Innenflächen der beiden Zangenhälften sind maschinell geschliffen und gewährleisten einen **spielfreien**, reibungslosen Bewegungsablauf der Backen. Das selbstblockierende Schraubsystem ist von höchster Präzision und auf **mehr als 1 Million Schneidvorgänge** geprüft. Es verhindert ein Verkleben des Zangenkopfes und bietet einen glatten Schneidvorgang **ohne Überlappen** der Klingen. Das Gewerbe bleibt selbst nach einer Demontage spielfrei.

### Die Feder



Die eingebaute Feder ist unsichtbar und garantiert mehr als **1 Million Schneidvorgänge**. Sie kann bei Bedarf ersetzt werden. Die Erem Feder bietet eine konstante Öffnungs- und Schließkraft für ermüdungsfreies Arbeiten durch **geringeren Kraftaufwand**. Sie ist weitaus zuverlässiger als Blatt- oder Spiralfedern.

### EMOS



“Erem **Maximum Opening Stop**” begrenzt die Öffnung der Klingenspitzen auf 5 mm. Durch diese eingeschränkte Handöffnung ermüdet die Hand weniger als bei herkömmlichen Werkzeugen.

## Schneider und Zangen

### Kundendienst

#### Ersatzteile

Erem Schneider und Zangen und ihre Bestandteile haben eine Garantie gegen Fabrikationsfehler. Die folgenden Teile werden im Falle eines Defekts kostenlos ausgewechselt:

Schaumstoffhandgriffe  
Feder  
Öffnungssperre

Bitte sprechen Sie mit ihrer örtlichen Cooper Hand Tools-Niederlassung über die Vorgehensweise.



#### Nachschärfen

Nahezu alle Erem Seiten- und Spitzschneider können nachgeschärft werden. Das **Nachschärfen** ist je nach Modell maximal **dreimal** möglich. Gleichzeitig werden auch die Schaumstoffgriffe, das Schraubsystem und die Öffnungssperre erneuert. Hierfür schicken Sie ihr Werkzeug an Erem S.A. Yverdon, Schweiz. Sie tragen nur die anfallenden Versandkosten, das Nachschärfen inklusive Justierung und Ersatzteile ist **kostenlos**.



### Spezialanfertigungen

Erem war schon immer führend beim Entwickeln von Handwerkzeugen für die verschiedensten Aufgaben in der Elektronik, Luftfahrttechnik, Telekommunikation Uhrenindustrie oder Medizin. Erem konstruiert und fertigt Sonderanfertigungen **ohne Mindestabnahmemenge**. Einfach ihrer Anfrage eine Zeichnung mit Massangaben und ein Muster des zu bearbeitenden Teils beilegen und an Erem S.A. Yverdon, Schweiz schicken.



## Schneider und Zangen mit ergonomischen Griffen

### Erem Schneider und Zangen mit ergonomischen Griffen

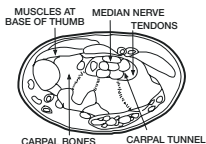
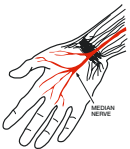
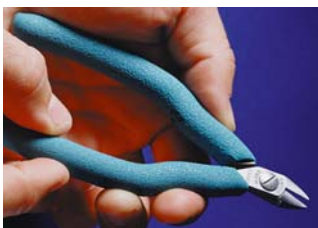
Arbeitsbedingte Muskel-Skelett-Erkrankungen im Bereich des Nackens und der oberen Gliedmaßen (**Work Related Upper Limb Disorder, WRULD**) können durch Positionermüdung oder Nervenbeschädigung verursacht werden, die durch den wiederholten Gebrauch von nicht ergonomischen Handwerkzeugen entstehen, sogenannte Schädigungen durch wiederholte Belastungen (**Repetitive Strain Injuries, RSI**). Der wiederholte Druck auf den Mittelnerv äußert sich zum Beispiel durch ein Stechen und Prickeln.

WRULDS ist eine direkte Folge von mangelnder Ergonomie bei Herstellungsprozessen und Arbeitsabläufen und hat einen entscheidenden Einfluß auf die Qualität der Produkte einer Firma. Eine Reduzierung der Faktoren, die WRULDS hervorrufen wie zum Beispiel durch ergonomische Verbesserungen im Arbeitsablauf führen auch automatisch zu einer Verbesserung der Produktqualität.

Um die Gefahr von Schädigungen durch wiederholte Belastungen (RSI) und damit das Risiko von WRULDS zu vermindern hat Erem eine Reihe von Werkzeugen mit ergonomischen Griffen entwickelt. Die besonders geformten Griffen sorgen dafür, daß der Greifdruck gleichmäßig über die ganze Handfläche verteilt wird. Finger und Daumen finden automatisch die beste Position. Der Kraftaufwand wird verringert und die Hand ermüdet weniger. Die weichen Schaumstoffgriffe sind EGB-sicher und leicht auswechselbar.

Die folgenden Werkzeuge sind mit ergonomischen Griffen erhältlich:

- **Seitenschneider** siehe Seite 27 – 28
- **Spitzschneider** siehe Seite 33
- **Zangen** siehe Seite 39

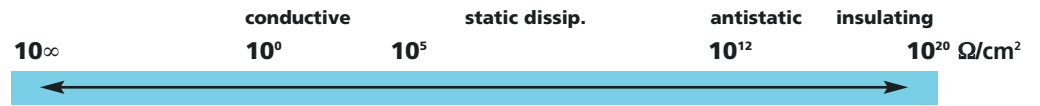


# Schneider und Zangen



## EGB-sicher

Die ergonomischen, weichen, auswechselbaren Schaumstoffhandgriffe sind EGB-sicher und gehören zum **Lieferumfang** aller Erem Schneider und Zangen.

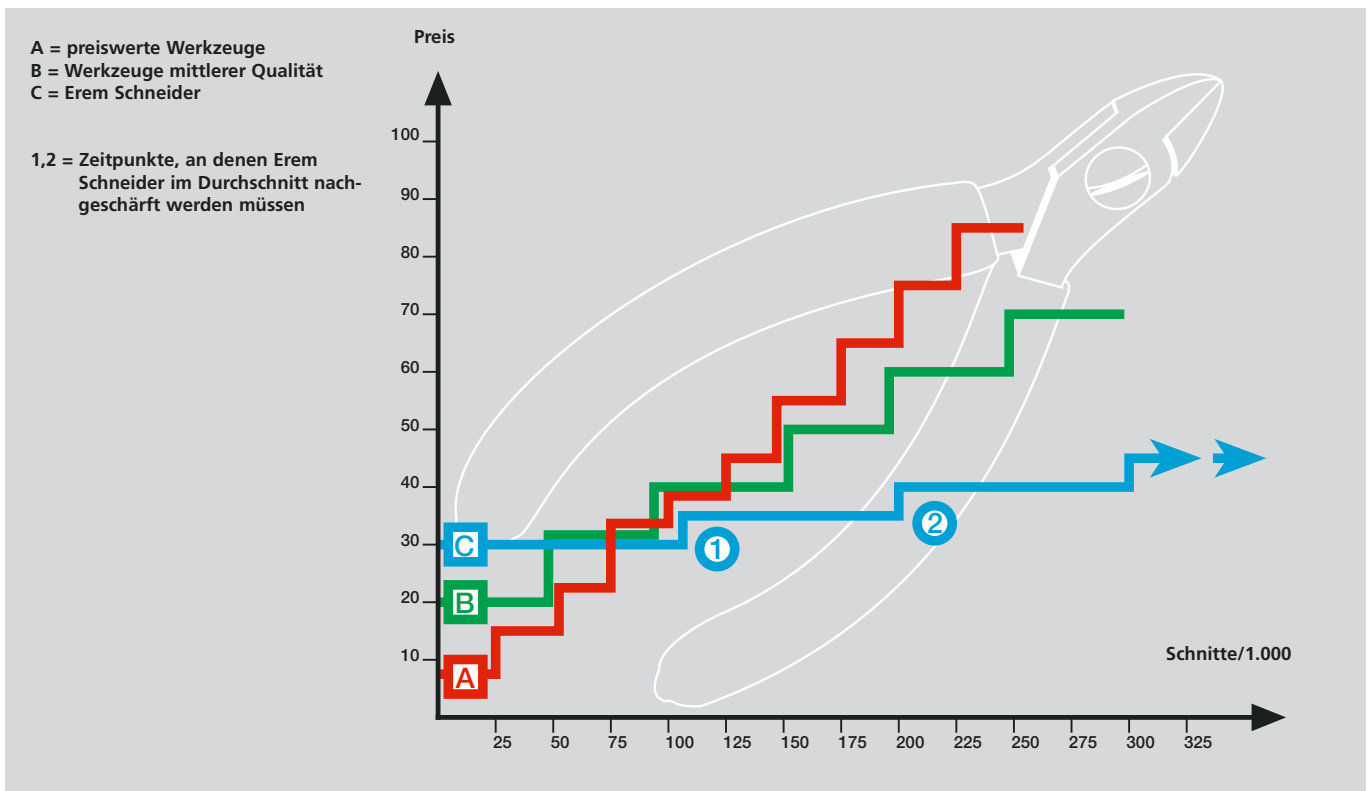


EMI/RF Sources:DOD/CECC

Erem-Schneider und Zangen

## Kostenvergleich per Schnitt

Die einfachste Art, zwischen verschiedenen Schneidwerkzeugen zu vergleichen, ist die Schnittzahl und die Leistung des Werkzeugs zu berücksichtigen in Relation zu den Kosten. Die Grafik zeigt, daß Erem Schneider mittel- und langfristig bedeutend wirtschaftlicher sind als Schneider minderer Qualität obwohl sie anfänglich eine höhere Investition darstellen.



# Schneidkapazität

Seitenschneider* Modell	max. Cu Schnitt mm			Schnitt*		
	ø 0,1-0,6	ø 0,6-1,2	ø >1,2	SF	F	FF
147A	█	█	█	x		
511E	█	█	█	x		
512E	█	█	█	x		
512N	█	█	█	x		
521E	█	█			x	
522E	█	█			x	
522N	█	█	█		x	
532N	█	█	█			x
576EZ	█	█			x	
577E	█	█			x	
592E	█	█			x	
595E	█	█			x	
597E	█	█	█	x		
599E	█	█			x	
611E	█	█	█	x		
612E	█	█	█	x		
612N	█	█	█	x		
622N	█	█			x	
622NA	█	█			x	
622NB	█	█			x	
632N	█	█	█			x
676E	█	█			x	
677E	█	█			x	
710E	█	█				x
776E	█	█				x
792E	█	█				x
812N	█	█	█	x		
822N	█	█	█		x	
884E	█	█	█		x	
886E	█	█	█		x	
896E	█	█	█	x		
1512N	█	█	█	x		
1522N	█	█	█		x	
1522NA	█	█	█		x	
1522NB	█	█	█		x	
2212E	█	█	█	x		
2222E	█	█	█		x	
2222EA	█	█	█		x	
2222EB	█	█	█		x	
2232E	█	█	█			x

Spitzschneider* Modell	max. Cu Schnitt mm			Schnitt*	
	ø 0,1-0,6	ø 0,6-1,2	ø >1,2	SF	F
503E	█	█			x
504AE	█	█			x
555E	█	█			x
570E	█	█			x
572E	█	█			x
573E	█	█			x
575E	█	█			x
582E	█	█			x
582EW	█	█			x
670E	█	█			x
1503N	█	█			x
2282E	█	█			x



SF = mit Wate (Semi Flush)



F = ohne Wate (Flush)



FF = Erem perfekt planer Schnitt (Super Full Flush)

Beschreibung siehe Seite 21

**\*Anmerkung:** Die Schneidkapazität von Seiten- und Spitzschneidern mit Wolfram-Hartmetallschneiden wird nicht mit "max. Cu" angegeben. Bitte erfragen Sie die jeweilige Schneidkapazität bei Ihrer Verkaufsniederlassung oder bei Erem S.A., Schweiz unter Angabe des zu bearbeitenden Materials.